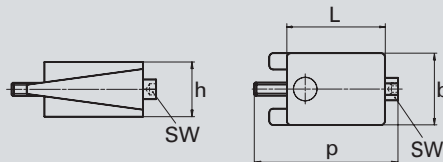


Patin de montage MSC

Les patins de montage servent à accueillir des machines ou des groupes de machines lourds et de construction longue comme des grues ou des moyens de transport similaires. Les patins de montage ont une grande course de réglage en hauteur.

Les surfaces usinées des patins de montage permettent d'aligner sans difficultés les machines dans l'axe X et Y et ensuite de les abaisser dans l'axe Z sur les patins AirLoc définitifs prévus. La mise à niveau précise de la machine s'effectue finalement avec ces derniers. La machine est maintenant prête à l'emploi et grâce aux plaques isolantes et antidérapantes AirLoc à haut coefficient de friction, elle est posée solidement et de manière inamovible.

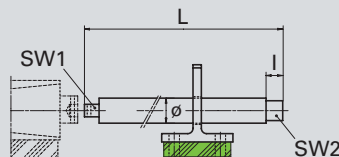


Type	N° de comm.	Charge daN	h mm	p mm	SW mm	L mm	b mm	+/- h mm
10-MSC	1.90010	10000	62	181	19*	130	80	+10 -10
20-MSC	1.90020	20000	83	220	17/30	150	110	+14 -15

*six pans externe seulement

Rallonge de pivot à niveler pour six pans creux

La rallonge permet de régler les patins de mise à niveau difficilement accessibles qui ne sont pas disposés sur la périphérie extérieure, mais loin sous une machine. La sélection s'effectue en fonction de l'empreinte hexagonale du patin de mise à niveau correspondant.



Type	N° de comm. L 500 mm	N° de comm. L 750 mm	N° de comm. L 1000 mm	N° de comm. L 1250 mm	N° de comm. L 1500 mm	N° de comm. L 1750 mm	N° de comm. L 2000 mm	Ø mm	SW1 mm	SW2 mm	I mm
6	9.90006.0500	9.90006.0750	9.90006.1000	9.90006.1250	9.90006.1500	9.90006.1750	9.90006.2000	15	6	13	13
10	9.90010.0500	9.90010.0750	9.90010.1000	9.90010.1250	9.90010.1500	9.90010.1750	9.90010.2000	20	10	17	14
12	9.90012.0500	9.90012.0750	9.90012.1000	9.90012.1250	9.90012.1500	9.90012.1750	9.90012.2000	20	12	17	14
14	9.90014.0500	9.90014.0750	9.90014.1000	9.90014.1250	9.90014.1500	9.90014.1750	9.90014.2000	20	14	17	14
17	9.90017.0500	9.90017.0750	9.90017.1000	9.90017.1250	9.90017.1500	9.90017.1750	9.90017.2000	24	17	19	16

Il existe également des solutions correspondantes pour les six pans externes.

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Appuis horizontaux – VC compact patin à tension

Les appuis horizontaux AirLoc sont un composant essentiel du système complet de support pour machine AirLoc. Les machines modernes se caractérisent aujourd'hui d'une part par une construction légère et compacte et d'autre part par des temps de cycle rapides et les forces dynamiques élevées qui y sont liées. Les appuis horizontaux AirLoc vous aident à maintenir les mouvements de la machine dans les limites prédéfinies. L'installation est ainsi sécurisée et fiable même dans les situations critiques, par exemple dans le cas d'un arrêt d'urgence. Cela est très avantageux lorsque la fiabilité de la machine est en jeu.

Demandez nos spécialistes, ils seront heureux de vous aider même dans des situations apparemment impossibles à résoudre.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

Le stable
L'amortissement élevé assure une décroissance rapide des mouvements de la machine.

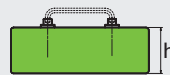
Le puissant
pour des machines à forces horizontales extrêmement élevées. Une stabilité exceptionnelle qui garantit des mouvements minimums de la machine.

Equipement en plaques
Index

NN (725 deux faces)
_..____.68

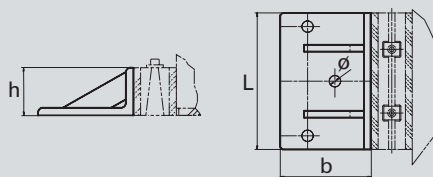
NL (915 deux faces)
_..____.66

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	L mm	b mm	+/- h mm
VC/NN	1.94200._	6000	100	–	–	300	110	+9.5 -0.0
VC/NL	1.94200._	–	–	10000	100	300	90	+9.5 -0.0

Angle support L2 pour patin à tension VC




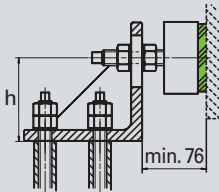
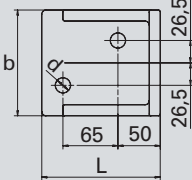
Typ	N° de comm.	Charge daN	h mm	L mm	b mm	Ø mm	Composition:
L2	1.941321	10000	100	300	200	25	<ul style="list-style-type: none"> – 1 angle support L2 – 3 chevilles chimiques RM24 – 3 tiges filetées RGM24 x 300 – 6 écrous M24 – 3 rondelles plates

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.


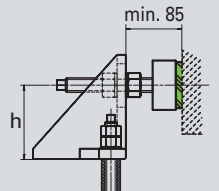
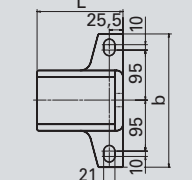
Les appuis horizontaux AirLoc HZA sont un composant essentiel du système complet de support pour machine AirLoc. Ils sont fournis avec tous les composants nécessaires ainsi que les accessoires de fixation. Les tiges filetées avec les contre-écrous permettent une adaptation précise à la géométrie de votre machine. Les angles supports massifs garantissent des mouvements minimums de votre machine et une longue durée de vie, même en présence de contraintes élevées. Cela est très avantageux lorsque la fiabilité de la machine est en jeu.

Demandez nos spécialistes, ils seront heureux de vous aider même dans des situations apparemment impossibles à résoudre.


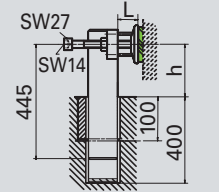
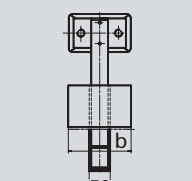
Appui horizontal HZA-W2 avec B 80-2/915

									
Type	N° de comm.	Charge daN	h min. mm	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	d mm	Composition:
HZA-W2	1.94102.65	2500	75	115	140	125	B 80-2/915	18	<ul style="list-style-type: none"> - 1 angle support W2 - 1 élément B 80-2/915 - 1 vis spéciale O-2 M16 x 150 + 2 écrous + 2 rondelles plates - 2 chevilles chimiques RM16 - 2 tiges filetées RGM16 x 190 + 4 écrous + 2 rondelles plates

Appui horizontal HZA-W4 avec B 80-2/915

									
Type	N° de comm.	Charge daN	h min. mm	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	Trou oblong mm	Composition:
HZA-W4	1.94104.65	4000	100	150	160	250	B 80-2/915	31	<ul style="list-style-type: none"> - 1 angle support W4 - 1 élément B 80-2/915 - 1 vis spéciale O-2 M20 x 150 + 2 écrous + 2 rondelles plates - 2 chevilles chimiques RM20 - 2 tiges filetées RGM20 x 260 + 4 écrous + 2 rondelles plates

Appui horizontal à sceller HZA série H

							
Type	N° de comm.	Charge daN	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	Profondeur de scellement mm
HZA-H5	1.94054.65	4000	200	40 – 70	150	GLV115/915	400
HZA-H7	1.94075.65	6000	200	40 – 80	300	GLV165/915	400