

# Istruzioni di montaggio

## zoccoli livellanti di precisione AirLoc

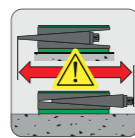
Leggere attentamente le presenti istruzioni di montaggio. I carichi supportati da questi componenti di precisione possono essere molto elevati. Ciò può non essere immediatamente percepibile ed essere pertanto facilmente sottovalutato a causa del rapporto di riduzione estremamente elevato della struttura cuneiforme. Un montaggio errato o improvvisato degli zoccoli livellanti può pregiudicare le prestazioni della macchina.

**Prodotto in condizioni perfette. Non utilizzare in presenza di danni visibili!**

# AirLoc

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

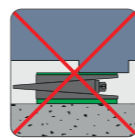
**Carico**  
Gli zoccoli AirLoc sono stati progettati per sopportare fino ad un determinato carico massimo consentito degli zoccoli livellanti è riportato nel manuale di riferimento; assicurarsi che durante l'impiego tale carico massimo non venga superato. In caso contrario gli zoccoli livellanti possono danneggiarsi!  
Tenere presente che se il baricentro della macchina non è centrale, i singoli zoccoli vengono esposti a un carico non uniforme. Prendere come riferimento per il carico massimo consentito lo zoccolo livellante maggiormente soggetto a sollecitazione.



### Rispettare l'area di livellamento

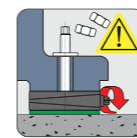
Ciascuno zoccolo livellante possiede un campo di livellamento limitato. Il raggiungimento del limite superiore o inferiore del campo di livellamento è facilmente percepibile dal notevole aumento della coppia di serraggio della vite di livellamento. Non forzare ulteriormente il serraggio della vite di livellamento poiché ciò potrebbe danneggiare lo zoccolo livellante!

Utilizzare distanziali o spessori AirLoc nelle calotte per aumentare se necessario la corsa di livellamento.



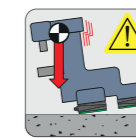
### Caricare gli zoccoli livellanti in maniera uniforme

Gli zoccoli livellanti devono essere caricati in maniera uniforme. Un carico eccentrico può provocare in casi estremi, durante il livellamento successivo, la rottura dei cunei e, nel peggiore dei casi, il ribaltamento della macchina!



### Zoccoli livellanti già avvitati o a foro passante possono essere nuovamente avvitati solo dopo il livellamento

Se gli zoccoli livellanti sono già avvitati o a foro passante, livellare la macchina solamente a viti allentate, dopodiché completare il serraggio. Non effettuare mai il livellamento a viti serrate poiché ciò potrebbe danneggiare lo zoccolo livellante!



### Ancorare a pavimento le macchine con carico in testa

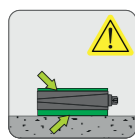
Non impiegare zoccoli livellanti già avvitati o installazione libera in presenza di macchine con carico in testa!

Pericolo di ribaltamento!

Utilizzare in questo caso solo zoccoli livellanti a foro passante o ad ancoraggio rigido per fissare la macchina a pavimento.

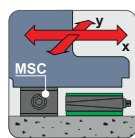
### A installazione libera

VRC



#### 1. Piastre isolanti / antiscivolo

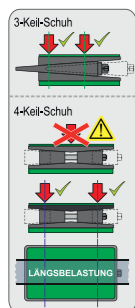
Qualora gli zoccoli livellanti siano dotati di piastre AirLoc aventi spessori diversi, la piastra antiscivolo più fine dovrà trovarsi sempre sulla superficie superiore rispetto alla macchina.



#### 2. Preparativi e installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio. Uno spostamento della macchina lungo l'asse X o Y può essere effettuato solamente sugli zoccoli di montaggio AirLoc MSC o su altri sistemi ausiliari idonei prima di trasferire il peso definitivamente sugli zoccoli livellanti (che possiedono un elevato coefficiente di attrito).

Le macchine trasportate con una gru vanno appoggiate su zoccoli di montaggio AirLoc MSC oppure su blocchi di legno adeguati al fine di evitare il danneggiamento degli zoccoli livellanti. La macchina va dapprima posata sugli zoccoli di montaggio e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti a installazione libera. Si potrà poi procedere al livellamento preciso e definitivo (rispettare i dati relativi al tempo di deflessione di cui al punto 4).



#### 3. Punti di appoggio della macchina

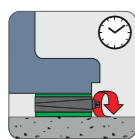
Se possibile, il peso deve gravare sempre su tutta la superficie dello zoccolo livellante. Evitare in linea di massima carichi parziali o su di un solo lato.

Se l'appoggio parziale è inevitabile, tener conto delle seguenti limitazioni:

- per gli zoccoli a 3 cunei prevedere l'effetto delle forze in modo tale da garantire sempre l'assorbimento del peso da parte dei tre cunei anche nelle posizioni finali.
- per gli zoccoli a 4 cunei distribuire la forza sui cunei centrali e non esclusivamente tra di essi.

La superficie su cui agiscono le forze può essere disposta di preferenza anche longitudinalmente sull'intero zoccolo livellante in direzione della vite di livellamento.

ATTENZIONE: il carico sulla superficie così ridotta sul lato superiore dello zoccolo livellante non deve superare il carico specifico massimo consentito della piastra di isolamento o di quella antiscivolo!

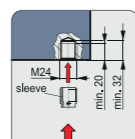


#### 4. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

### Ad innesto

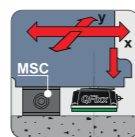
VRKCS  
(Elemento livellante GLRN)



#### 1. Montaggio

Avvitare completamente il tassello con filettatura M24 nel basamento della macchina in modo che la porzione senza filettatura sporga dal bordo della macchina (la filettatura M24 del tassello non è tagliata).

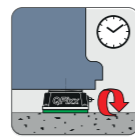
Inserire lo zoccolo livellante AirLoc nel tassello filettato fino a quando l'anello di sicurezza non si innesta correttamente sopra la spallina del tassello stesso M24. Allineare lo zoccolo livellante rispetto al bordo della macchina.



#### 2. Preparativi ed installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio. Uno spostamento della macchina lungo l'asse X o Y può essere effettuato solamente sui zoccoli di montaggio AirLoc MSC o su altri sistemi ausiliari idonei prima di trasferire il peso sugli zoccoli livellanti (che possiedono un elevato coefficiente di attrito).

Le macchine trasportate con una gru vanno posate su zoccoli di montaggio AirLoc MSC, oppure su idonei blocchi di legno onde evitare il danneggiamento degli zoccoli livellanti. La macchina va dapprima posata sugli zoccoli di montaggio e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti innestati. Si potrà poi procedere al livellamento preciso e definitivo (rispettare i dati relativi al tempo di deflessione di cui al punto 3).



#### 3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

#### 4. Smontaggio

• 515.6-VRKCS: livellare nella posizione più bassa. Inserire la spina in acciaio Ø 5 mm nel foro del tassello M24. 202.6/202.7-VRKCS: inserire la spina in acciaio Ø 5 mm attraverso la fessura della parte superiore della calotta nel foro del tassello M24. Ruotare eventualmente lo zoccolo livellante fino a quando la fessura e i fori non sono allineati.

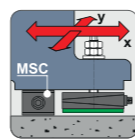
• Estrarre il tassello M24 insieme allo zoccolo livellante.

• Svitare il perno a incastro M16 dalla calotta, quindi rimuovere il tassello M24.

• Montare nuovamente e avvitare il perno a incastro M16 nello zoccolo livellante per rimontarlo nuovamente.

### Avvitabili

VRC / VRKC / VRKCV  
(Elemento livellante GLRN)

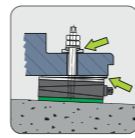


#### 1. Preparativi ed installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio. Uno spostamento della macchina lungo l'asse X o Y può essere effettuato solamente sui zoccoli di montaggio AirLoc MSC o su altri sistemi ausiliari idonei prima di trasferire il peso sugli zoccoli livellanti (che possiedono un elevato coefficiente di attrito).

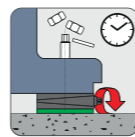
Le macchine che vengono trasportate con una gru sono da posare sugli zoccoli di montaggio AirLoc MSC, oppure su blocchi di legno, per evitare il danneggiamento degli zoccoli livellanti. La macchina viene dapprima posata sugli zoccoli di montaggio, e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti avvitati. Si potrà poi procedere al livellamento preciso e definitivo (rispettare i dati relativi al tempo di deflessione al punto 3).

Per evitare un'eventuale deformazione delle aste filettate degli zoccoli livellanti montati sulla macchina durante la posa, bloccarle sul pavimento prima della posa con l'ausilio di dadi. Prima del livellamento allentare i dadi (v. Istruzioni di sicurezza).



#### 2. Evitare il carico inclinato per effetto della calotta sferica di compensazione

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina o pavimenti non piani richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (DIN 6319) da montare sull'asta filettata al di sopra del basamento della macchina.

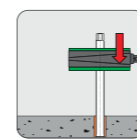


#### 3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno). Bloccare gli zoccoli dopo il livellamento definitivo.

### A foro passante

VRC / VRKC / VRKCV  
(Elemento livellante GLRN)

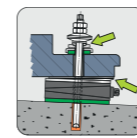


#### 1. Preparativi ed installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio.

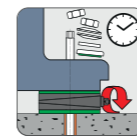
Fissare a pavimento le aste filettate secondo il layout di installazione del produttore della macchina. Inserire gli zoccoli livellanti sulle aste filettate. Inserire il tubo isolante tra il foro dello zoccolo livellante e l'asta filettata.

Per evitare di danneggiare gli zoccoli livellanti, le macchine trasportate a mezzo gru devono essere posate dapprima su zoccoli di montaggio AirLoc MSC, oppure su opportuni blocchi in legno. La macchina va dapprima posata sugli zoccoli di montaggio sopra le aste filettate e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti. Si potrà poi procedere al livellamento preciso e definitivo (tenere presenti i dati sul tempo di assestamento di cui al punto 3 e le istruzioni accluse di avvitamento con molle a tazza).



#### 2. Evitare il carico inclinato per effetto della calotta sferica di compensazione

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina o pavimenti non piani richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (DIN 6319) da montare sull'asta filettata al di sopra del basamento della macchina.



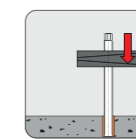
#### 3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

Avvitare la macchina dopo il livellamento definitivo. Tener presenti le istruzioni di avvitamento accluse per impostare la corretta forza di serraggio delle molle a tazza.

### Ancoraggio rigido

KSC / KSKC / KSKCV  
(Elemento livellante GLRN) (senza isol.)

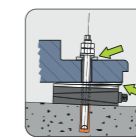


#### 1. Preparativi ed installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio.

Fissare a pavimento le aste filettate secondo il layout di installazione del produttore della macchina. Inserire gli zoccoli livellanti sulle aste filettate.

Le macchine trasportate con una gru vanno posate su zoccoli di montaggio AirLoc MSC, oppure su blocchi di legno idonei onde evitare il danneggiamento degli zoccoli livellanti. La macchina va dapprima posata sugli zoccoli di montaggio sopra le aste filettate, e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti. Segue poi il livellamento preciso e definitivo.



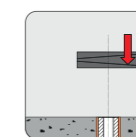
#### 2. Evitare il carico inclinato per effetto della calotta sferica di compensazione

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina o pavimenti non piani richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (DIN 6319) da montare sull'asta filettata al di sopra del basamento della macchina.



#### 3. Prima effettuare il livellamento preciso e definitivo, poi avvitare

Non effettuare il livellamento in presenza di viti già serrate! Il cono trasmette forze molto elevate in direzione Z e ciò può danneggiare l'asta filettata o lo zoccolo stesso.



#### Possibilità alternative di ancoraggio con capsule chiodate e inserti filettati RG MI

Utilizzando le barre filettate descritte in precedenza ancorate a pavimento, queste sporgono verticali e possono rappresentare un ostacolo durante l'installazione della macchina. Per evitare ciò si consiglia il fissaggio a pavimento degli inserti filettati. Questi terminano a filo del pavimento, consentendo in questo modo lo spostamento della macchina sui punti di ancoraggio senza incontrare ostacoli. Una volta posizionata correttamente la macchina si potrà inserire dall'alto e avvitare comodamente l'asta filettata.

#### Trasporto delle macchine

Grazie alla sicurezza contro i guasti, gli zoccoli livellanti di precisione avvitabili AirLoc possono essere avvitati sul bordo della macchina per il trasporto, senza dover essere smontati. In questo caso sarà però necessario sbloccare gli zoccoli livellanti, ovvero posare la macchina su assi di legno.

Durante il sollevamento della macchina sincerarsi che la piastra isolante e il pavimento o la macchina non si siano attaccati tra loro. In determinate situazioni lo zoccolo livellante può separarsi e danneggiarsi. Osservare gli zoccoli livellanti e sollevare la macchina lentamente. Se le piastre isolanti si sono attaccate, staccarle dal pavimento con l'ausilio di un martello in gomma.

#### Avvertenze generali sul livellamento della macchina

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (calotta DIN 6319) da montare sopra la rondella isolata sull'asta filettata / vite di ancoraggio.

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite.

Negli zoccoli livellanti AirLoc, per livellare ruotare le vite di livellamento in senso orario.

In presenza di macchine molto pesanti è possibile in determinate circostanze regolare gli zoccoli livellanti nella posizione superiore prima di caricarli. In questo modo durante il livellamento si possono regolare gli zoccoli verso il basso, il che richiede una forza significativamente minore. Sincerarsi tuttavia di aver eliminato il gioco della filettatura dopo il livellamento, in quanto l'ultima fase avviene in senso orario.

Posizionare gli zoccoli livellanti in modo tale che la vite di livellamento sia facilmente raggiungibile. Se gli zoccoli livellanti si trovano al centro sotto la macchina, utilizzare le prolunghette delle vite di livellamento AirLoc.

Nelle macchine con baricentro centrale tutti i punti di appoggio devono essere caricati in maniera pressoché uguale, e di conseguenza le coppie di serraggio sugli zoccoli livellanti devono trovarsi all'incirca nello stesso intervallo.

In caso di appoggio su quattro punti procedere sempre a coppie, ovvero due punti di appoggio a destra, due davanti, due dietro, ecc. con lo stesso numero di giri.

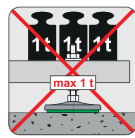
Gli zoccoli livellanti dovranno essere caricati uniformemente per evitare l'eventuale spostamento della macchina. In caso contrario livellare due zoccoli in diagonale fino a quando le coppie di serraggio non saranno pressoché uguali.

# Istruzioni di montaggio elementi livellanti AirLoc

Leggere attentamente le presenti istruzioni di montaggio. I carichi supportati da questi elementi di precisione possono essere molto elevati. Spesso le reali condizioni di carico non vengono percepite e possono essere facilmente sottovalutate. Il montaggio errato o improvvisato degli elementi livellanti può pregiudicare le prestazioni e la sicurezza della macchina.

**Prodotto in condizioni perfette. Non utilizzare in presenza di danni visibili!**

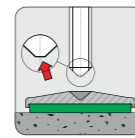
ISTRUZIONI DI SICUREZZA



## Evitare il sovraccarico

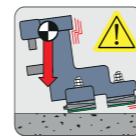
Gli elementi livellanti AirLoc sono stati progettati per sopportare fino ad un determinato carico. Il carico massimo consentito degli elementi livellanti è riportato nella scheda tecnica; assicurarsi che durante l'impiego tale limite di carico non venga superato, poiché ciò potrebbe danneggiare gli elementi livellanti!

Tenere inoltre presente che se il baricentro della macchina non è centrale, i singoli elementi vengono esposti a un carico non uniforme. Prendere come riferimento per il carico massimo l'elemento livellante maggiormente sottoposto a sollecitazione.



## Utilizzare un'asta filettata idonea

Gli elementi livellanti GLV e GLR con svasatura conica possono essere utilizzati solo con aste filettate che presentano una punta appiattita. L'asta filettata AirLoc S è stata appositamente messa a punto per questo scopo e dovrà essere utilizzata di preferenza.



## Ancorare a pavimento le macchine con carico in testa

Non impiegare elementi livellanti già avvitati con macchine con carico in testa!

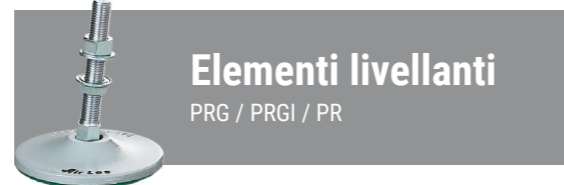
Pericolo di ribaltamento!

Utilizzare in questo caso solo elementi livellanti a foro passante (GLRN) o elementi livellanti a foro passante e ancoraggio rigido.



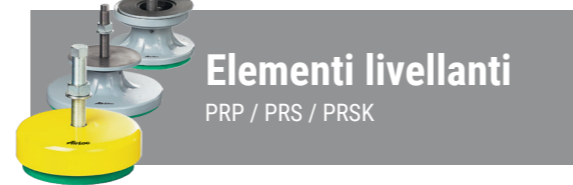
## Elementi livellanti

GLV / GLR / GLRI



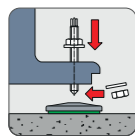
## Elementi livellanti

PRG / PRGI / PR



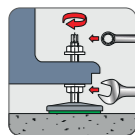
## Elementi livellanti

PRP / PRS / PRSK

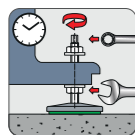


### 1. Preparativi e installazione della macchina

Sollevare la macchina, posizionare gli elementi GLV o GLR sotto la stessa, passando le viti di registro senza dado attraverso i fori del basamento. L'estremità delle viti di registro non deve essere appuntita ma piatta. Montare quindi il dado con la rondella da sotto e avvitare fino a quando la punta della vite di registro non si trova nella svasatura dell'elemento. Ripetere la procedura per ogni punto di fissaggio della macchina.

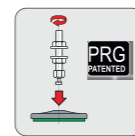


Abbassare la macchina e livellarla sull'esagono dell'asta filettata solo con una chiave ad anello o un adattatore. Nel far ciò trattenere il dado di sostegno con l'aiuto di una chiave. Dopo il livellamento serrare il controdado con rondella.



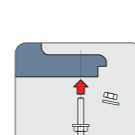
### 2. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione, è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

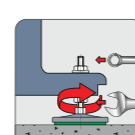


### 1. Preparativi

Elementi PRG/PRGI, brevettati  
Avvitare completamente il perno a sfera G1/G2 nella filettatura dell'elemento, in modo che il lato portante poggi correttamente all'interno del corpo dell'elemento. L'accoppiamento è sicuro! Al termine inserirlo dal basso nel foro del basamento della macchina in modo che questo poggi direttamente sulla ghiera dentata o sulla rondella di livellamento.

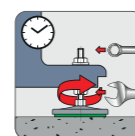


Elementi PR:  
Con il perno a sfera orientabile montato, inserirlo dal basso nel foro del basamento della macchina in modo che questo poggi direttamente sulla ghiera dentata o sulla rondella di livellamento.



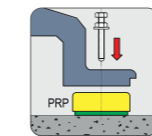
### 2. Installazione della macchina

Se tutti gli elementi PRG(i)/PR sono stati montati correttamente, sarà possibile installare con cautela la macchina e livellarla sull'esagono del perno a sfera. Dopo il livellamento bloccare il controdado con rondella.



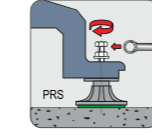
### 3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione, è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).



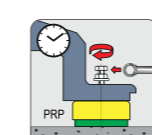
### 1. Preparativi e installazione della macchina

Collocare l'elemento livellante sotto la macchina sollevata. Inserire le vite di livellamento dall'alto attraverso il basamento della macchina e avvitare nell'elemento. Posare la macchina lentamente sugli elementi.



### 2. Livellamento

Continuare ad avvitare le vite di livellamento nell'elemento. Per le viti di livellamento con esagono piccolo (tipo R1 per PRP o per gli elementi PRS, PRSK) utilizzare assolutamente una chiave ad anello o un adattatore. Ad un certo punto il corpo dell'elemento si solleva ed è possibile livellare la macchina. Dopo livellamento, bloccare il controdado con rondella.



### 3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione, è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

# Istruzioni di montaggio zoccoli livellanti AirLoc con ancoraggio successivo KaBloc

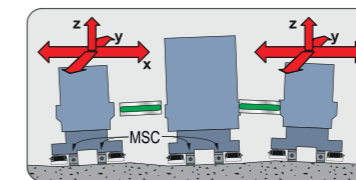
Il montaggio delle staffe di ancoraggio permette il fissaggio successivo della macchina a pavimento con gli zoccoli livellanti di precisione KaBloc 203 e KaBloc 515. Con questa tecnologia è possibile dapprima allineare tra loro i componenti della macchina, e ancorarli successivamente.



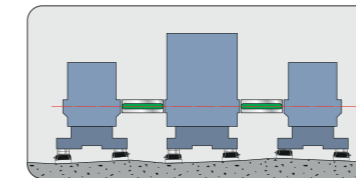
## Zoccoli livellanti di precisione KaBloc

### 1. Preparativi e installazione della macchina o dei relativi componenti

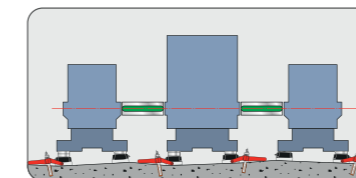
Installare la macchina e/o i relativi componenti come descritto in precedenza al punto 2 (istruzioni di montaggio per gli zoccoli livellanti avvitabili). I componenti si trovano ora sugli zoccoli livellanti di precisione AirLoc KaBloc. Per poter allineare con precisione la posizione dei singoli componenti lungo l'asse longitudinale e quello trasversale, si consiglia di sollevarli leggermente con l'ausilio di zoccoli di montaggio AirLoc MSC. Rispetto agli zoccoli livellanti di precisione KaBloc, gli zoccoli di montaggio MSC non sono dotati di piastre antisiltamento, facilitando così lo spostamento laterale della macchina. Allineare con precisione i componenti rispetto al corpo macchina principale e disporli nella nuova posizione con gli zoccoli di montaggio MSC.



Procedere analogamente con i restanti componenti facenti parte della macchina. Non appena si individuano le posizioni in direzione longitudinale e trasversale, sarà possibile regolare con precisione l'altezza dei singoli componenti con gli zoccoli livellanti KaBloc.

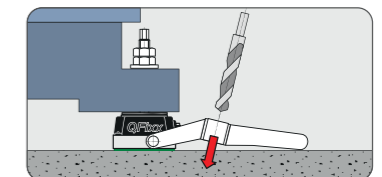


Ora è possibile sottoporre la macchina a un primo collaudo per verificare il corretto allineamento dei componenti l'uno rispetto agli altri. Se il primo collaudo ha dato esito positivo, sarà possibile fissare i componenti della macchina a pavimento con l'ausilio delle staffe di ancoraggio, senza doverli spostare nuovamente.

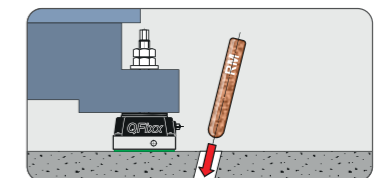


### 2. Montaggio delle staffe di ancoraggio e fissaggio a pavimento

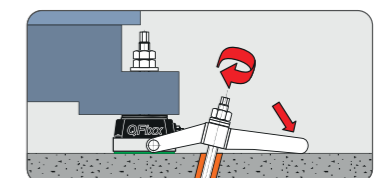
Montare le staffe di ancoraggio di lato sugli appositi fori di fissaggio dello zoccolo livellante di precisione KaBloc con l'ausilio delle viti di fissaggio. Sincerarsi che le estremità anteriori delle staffe di ancoraggio tocchino terra. Effettuare preventivamente i fori a pavimento e utilizzare la guida della staffa di ancoraggio per rispettare correttamente la posizione obliqua dell'asse di foratura.



Dopodiché rimuovere nuovamente le staffe di ancoraggio per allargare i fori a pavimento fino al raggiungimento del diametro definitivo delle capsule chimiche. Inserire quindi queste ultime.



Montare nuovamente le staffe di ancoraggio e inserire le aste filettate RGM come da istruzioni del produttore delle capsule chimiche. Non appena queste ultime si saranno indurite, montare la coppia sede conica-rondella sferica e i dadi del collegamento a vite.



Serrare laschi questi elementi, montare il tenditore della staffa e serrarla con attenzione. Dopodiché serrare definitivamente i dadi del collegamento a vite (rispettare i dati della forza massima o della coppia di serraggio contenuti nella scheda tecnica).

### Trasporto delle macchine

Grazie alla sicurezza contro i guasti, gli zoccoli livellanti di precisione avvitabili AirLoc possono essere avvitati sul bordo della macchina per il trasporto, senza dover essere smontati. In questo caso sarà però necessario sbloccare gli zoccoli livellanti, ovvero posare la macchina su assi di legno.

Durante il sollevamento della macchina sincerarsi che la piastra isolante e il pavimento o la macchina non si siano attaccati tra loro. In determinate situazioni lo zoccolo livellante può separarsi e danneggiarsi. Osservare gli zoccoli livellanti e sollevare la macchina lentamente. Se le piastre isolanti si sono attaccate, staccarle dal pavimento con l'ausilio di un martello in gomma.

### Avvertenze generali sul livellamento della macchina

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (calotta DIN 6319) da montare sopra la rondella isolata sull'asta filettata / vite di ancoraggio.

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite.

Negli zoccoli livellanti AirLoc, per livellare ruotare le viti di livellamento in senso orario.

In presenza di macchine molto pesanti è possibile in determinate circostanze regolare gli zoccoli livellanti nella posizione superiore prima di caricarli. In questo modo durante il livellamento si possono regolare gli zoccoli verso il basso, il che richiede una forza significativamente minore. Sincerarsi tuttavia di aver eliminato il gioco della filettatura dopo il livellamento, in quanto l'ultima fase avviene in senso orario.

Posizionare gli zoccoli livellanti in modo tale che la vite di livellamento sia facilmente raggiungibile. Se gli zoccoli livellanti si trovano al centro sotto la macchina, utilizzare le prolunghere delle viti di livellamento AirLoc.

Nelle macchine con baricentro centrale tutti i punti di appoggio devono essere caricati in maniera pressoché uguale, e di conseguenza le coppie di serraggio sugli zoccoli livellanti devono trovarsi all'incirca nello stesso intervallo.

In caso di appoggio su quattro punti procedere sempre a coppie, ovvero due punti di appoggio a destra, due davanti, due dietro, ecc. con lo stesso numero di giri.

Gli zoccoli livellanti dovranno essere caricati uniformemente per evitare l'eventuale spostamento della macchina. In caso contrario livellare due zoccoli in diagonale fino a quando le coppie di serraggio non saranno pressoché uguali.

# AirLoc

## AirLoc AG

Industriestrasse 2  
CH-8618 Oetwil am See  
(Svizzera)

Tel.: +41 44 929 77 00  
Fax: +41 44 929 77 10  
contact@airloc.com

www.airloc.com