

AirLoc

stops vibrations

L'ENTREPRISE



AirLoc – des innovations en technique de mise à niveau et antivibratoire

Depuis plus de 50 ans, le nom AirLoc est synonyme de produits de haute qualité dans les domaines de l'isolation antivibratoire et du bruit transmis par les structures ainsi qu'en installation de machines. Nous sommes l'un des leaders mondiaux des solutions complètes dans le domaine de l'isolation des fondations pour rotatives et machines. La qualité de nos produits est garantie par notre parc de machines modernes, une profondeur de fabrication élevée et un laboratoire de recherche propre. Un réseau de distribution mondial garantit la disponibilité de nos produits et prestations partout et à tout moment. Notre situation près de Zurich se trouve à un carrefour européen des voies de communication.



AirLoc – la solution appropriée, conçue pour vos idées

Nous fabriquons et commercialisons des produits efficaces et sûrs au meilleur rapport performances/prix équitable. Une vaste gamme de produits disponibles sur stock est à la base d'un choix économique, d'une grande fiabilité de livraison et d'une excellente réputation auprès de nos clients.



AirLoc – une adresse unique pour un service complet

En tant que fournisseur de système, nous offrons à nos clients un service complet. Nous vous proposons tout, depuis la phase de la planification d'un projet jusqu'à l'installation. Nos clients profitent de notre longue expérience en solutions complètes efficaces et fiables qui contribuent à accroître leur compétitivité.

PRODUITS ET SERVICES

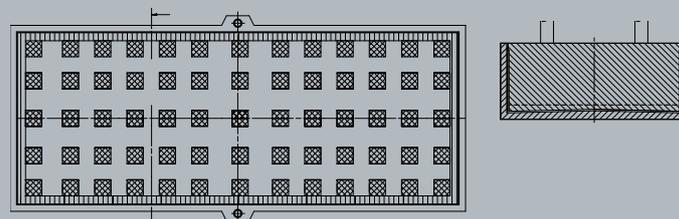


Mesures

Notre équipement moderne nous permet de réaliser chez nos clients des mesures de vibrations à l'aide d'un analyseur à FFT. Nous sommes capables de déterminer les fréquences propres des planchers de bâtiment ainsi que les fréquences parasites de tous types de machines. Les résultats des mesures servent de base à l'analyse du problème à partir de laquelle peuvent être proposées des améliorations. Notre système de mesure Dyno-Meter nous permet de mesurer les charges statiques et de déterminer la répartition des charges précises d'une machine.

Isolation antivibratoire de la fondation

L'un de nos principaux domaines de compétence est la conception sur mesure d'isolations antivibratoires pour tout type de fondation de machine. Nous avons ainsi déjà conçu des centaines de ces isolations antivibratoires, même pour des grands blocs de fondation pesant plusieurs milliers de tonnes. Le système d'isolation que nous avons développé est fabriqué en notre usine et posé chez le client sous notre surveillance.



Les vibrations provoquées par les machines et les appareils sont gênantes. La réduction des émissions de vibrations (rayonnement) ou des nuisances (irradiation) impose aujourd'hui des contraintes de plus en plus élevées aux constructeurs ou aux exploitants de machines. Une lutte ciblée contre les vibrations est donc devenue une obligation.

TECHNIQUE DES VIBRATIONS

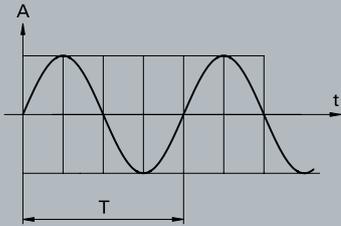


Figure 1: Vibration harmonique

La **figure 1** représente une vibration harmonique non amortie. Les termes essentiels en technique des vibrations sont la fréquence f , l'amplitude A et l'amortissement D ; la fréquence propre et la résonance en font également partie.

La **fréquence f** est une mesure du nombre de vibrations par seconde. $f = \frac{1}{T}$ [$\frac{1}{s} = \text{Hz}$]

Les **bruits de structure** sont des vibrations qui se propagent dans un corps solide. Dans le cas des basses fréquences, on parle de vibrations mécaniques.

L'**amplitude** est le débattement vibratoire autour de la position de repos. Elle détermine l'intensité des vibrations.

L'**amortissement D** désigne le taux de réduction de l'amplitude de la vibration d'un ensemble ressort masse vibrant librement sous l'effet du frottement. L'amortissement se base sur la conversion d'énergie en chaleur.

La **fréquence propre f_0** d'un corps est la fréquence à laquelle il vibre librement autour de son centre de gravité sans effet extérieur. Chaque corps possède sa fréquence propre, mais celle-ci ne peut être calculée que dans les cas les plus simples. Elle peut toutefois généralement être mesurée sans difficultés au moyen d'une stimulation par choc ou impulsion. Si cette fréquence propre est proche de la fréquence d'excitation f_E ou si elle y coïncide, il se produit une **résonance**. L'amplitude augmente alors, ce qui pourrait entraîner une destruction du système.

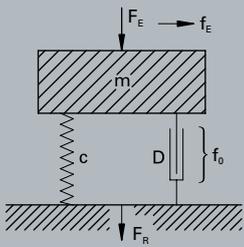


Figure 2: Isolation antivibratoire d'un système dynamique

ISOLATION ANTIVIBRATOIRE

L'isolation antivibratoire d'un système dynamique consiste à l'isoler de l'environnement par le biais d'un corps élastique qui présente une fréquence propre f_E différente de la fréquence d'excitation f_0 du système.

La **figure 2** représente schématiquement un tel système avec une isolation. Les grandeurs intéressantes en pratique sont la force résiduelle F_R encore délivrée ou le rapport entre cette force résiduelle et la force d'excitation originelle. Ce rapport, appelé facteur de transmission de la force V_K , est représenté dans la **figure 3** en fonction du rapport des fréquences.

$$\eta = \frac{f_E}{f_0}$$

Avec $\eta = \sqrt{2}$, V_K redevient égal à 1. L'effet isolant commence au-dessus de $\eta = \sqrt{2}$. Plus le rapport entre la fréquence d'excitation f_E et la fréquence propre f_0 devient élevé, meilleure est l'efficacité de l'isolant $J = 1 - V_K$.

En utilisant des matériaux élastiques, il a été constaté que les valeurs de l'accélération vibratoire sont réduites même au-dessous de la plage de résonance d'environ $\eta = 0,5$ et qu'il existe ainsi un effet isolant.

La fréquence propre en fonction de la charge spécifique pour les élastomères est à déterminer par des mesures en laboratoire. La diminution mesurable de l'épaisseur des plaques est judicieusement appelée déformation sous pression.

SUPPORT DE MACHINE ISOLÉ AUX VIBRATIONS

Les exigences imposées à l'installation d'une machine sont presque toujours contradictoires. La machine doit être posée sur une base solide et stable, mais bien isolée aux vibrations. Elle doit pouvoir être montée (et démontée) facilement et rapidement, mais ne doit pas glisser. Et elle doit aussi pouvoir être mise et remise à niveau facilement, mais sans se dérégler.

Seule la longue expérience pratique d'AirLoc AG permet ici de trouver une solution individuelle appropriée.

- m = masse
- c = constante de ressort
- D = grandeur fondamentale de l'amortissement
- f_0 = fréquence propre de l'isolation
- f_E = fréquence d'excitation
- F_E = force d'excitation
- F_R = force résiduelle

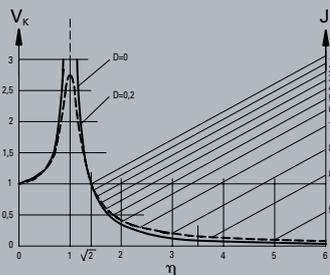


Figure 3: Facteur de transmission de force en fonction du rapport des fréquences

$$V_K = \frac{F_R}{F_E} = \sqrt{\frac{1+(2D\eta)^2}{(1-\eta^2)^2+(2D\eta)^2}}$$

Le tableau de sélection AirLoc vous permettra de trouver rapidement et en toute simplicité les éléments de mise à niveau AirLoc ou les patins de mise à niveau AirLoc pour votre machine.

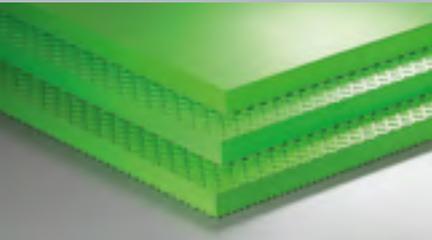
Votre machine ou votre application n'y figure pas?

Envoyez un e-mail ou un fax ou alors téléphonez-nous. Notre équipe expérimentée vous aidera lors de votre choix. Vous trouverez nos coordonnées sur la dernière page de ce catalogue.

Domaine d'application	Eléments de mise à niveau Pages 14 – 23			Patins de mise à niveau Pages 24 – 35				Propositions plaques Pages 12 – 13	
	GLV, GLR et GLRI GLRN et GLP	pour fixation à la machine		installation libre	avec trous filetés pour la fixation	avec trous traversab- les pour l'ancrage	avec trous traversab- les pour l'ancrage rigide	plaques combinées	isolations de fondations
		PRS	PRG PGRI	PRP					
Usinage des métaux					●	●	●		●
Centres d'usinage	○				●				
Perceuses							●		●
Aléseuses	○		●		●				
Tours							●		●
Tours à bâti long	○	●	●		●		●		●
Fraiseuses		●	●		●				
Pompes et compresseurs				●	●			●	●
Presses mécaniques					●			●	●
Presses hydrauliques	○		●		●				
Scies					●	●		●	●
Cisailles guillottes et presses plieuses		●			●		●		●
Rectifieuses								●	●
Machines à forger		●		●	●			●	
Poinçonneuses					●	●	●		
Chaînes de transfert									
Usinage des matières plastiques		●	●		●				
Grenailleuses						●		●	
Broyeuses et pilonneuses						●			
Engins de manutention	●	●	●	●	●	●			
Machines de moulage par injection									
Imprimerie et papeterie	●		●					●	
Relieuses	○		●		●	●	●		●
Machines d'impression			●		●	●		●	
Plieurs	○		●		●	●		●	
Massicots	●		●		●				
Equipements d'emballage									
Autres machines	●		●		●				
Equipements chimiques (INOX)	○	●	●	●	●	●			
Machines à travailler le bois			●		●	●		●	
Climatiseurs	○	●	●					●	●
Appareils de mesure et de contrôle	●		●						
Industrie agroalimentaire (INOX)			●					●	●
Appareils optiques	○		●		●	●		●	
Machines textiles, presses rapides									

● Elément optimisé pour cette application. Recherchez un élément adapté sur la page correspondant du catalogue en fonction de votre application et du poids de votre machine.

○ **Machines légères seulement**
En cas de doute, demandez-nous ou utilisez des éléments PRG et PGRI.



	Page
Plaques antivibratoires AirLoc	6
Série 400	7
Série 700	8
Série 900F	9
Plaques composites	10
Plaques intercalaires et antidérapantes	11
Plaques combinées	12

Isolation de la fondation	13
----------------------------------	-----------



Éléments de mise à niveau AirLoc	14
PRG	15
PRS et PRSK	16
PRP	17
GLV et GLR	18
GLRN	19
PRGI et GLRI – INOX	20
PR – Thermoplastique	21
Exécutions spéciales	22



Patins de mise à niveau de précision AirLoc	24
VRC – installation libre	26
VRC – installation libre, système à 4 coins	27
VRC – avec trous filetés pour la fixation	28
VRKC – avec trous filetés pour la fixation, avec calotte	29
VRC – avec trous traversables pour l’ancrage	30
VRKC – avec trous traversables pour l’ancrage, avec calotte	31
KSC – avec trous traversables pour l’ancrage rigide	32
KSKC – avec trous traversables pour l’ancrage rigide, avec calotte	33
KaBloc	34



Systèmes de fixation et tiges filetées	35
– Tige filetée P et cheville pour charge lourde TA/SL	
– Tige filetée RGM et douille chimique RM	
– Rondelles isolantes	
– Tige filetée S (voir page 19)	
– Tige filetée S INOX (voir page 21)	

Exécutions spéciales – patins de mise à niveau de précision	36
--	-----------

Accessoires	37
– Disques compensateurs de hauteur	
– Patin de montage MSC	
– Rallonge pour vis de mise à niveau	



Appuis horizontaux	38
VC compact patin à tension et angle support L2	38
HZA – séries W et H	39

En sa position de fabricant exclusif, AirLoc propose aussi bien les plaques en matériaux composites que les plaques isolantes perfectionnées de la nouvelle génération.

Bien évidemment, toutes les plaques AirLoc sont certifiées RoHS.

Les machines produisent aujourd'hui des forces dynamiques qui étaient impensables il y a quelques années. Les plaques isolantes AirLoc de la nouvelle génération sont des matériaux sophistiqués conçus pour résoudre les problèmes de vibrations et de bruits de structure qui répondent à ces nouvelles exigences. Les valeurs techniques et physiques correspondent au niveau de développement le plus récent dans le domaine des élastomères et incluent aujourd'hui des domaines d'application qui étaient impossibles à atteindre il y a quelques années à peine. De meilleurs indices d'assise et des coefficients de friction élevés assurent pendant des années un maintien stable de votre machine dans la position prédéfinie, même en présence d'une charge dynamique élevée. Une résistance exceptionnelle à tous les réfrigérants, nettoyants et lubrifiants utilisés dans les machines modernes permet une utilisation sans difficultés et très sûrs dans les bacs à huile, par exemple.

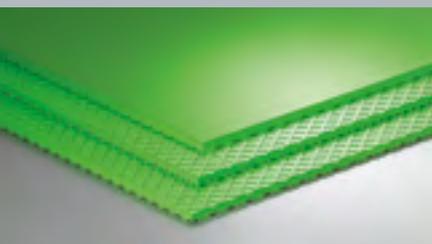
Les plaques AirLoc se découpent aisément avec une scie à ruban, à onglets ou circulaire dans toutes les formes souhaitées.

Nos plaques antivibratoires permettent de résoudre efficacement et de manière économique tous les problèmes techniques de vibrations qui surviennent dans la construction de machines modernes.



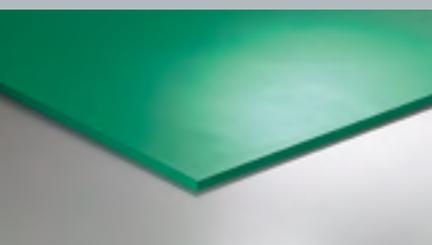
Série 400 – la meilleure pour une isolation antivibratoire exceptionnelle

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 400 ont été spécialement conçues pour les accords à basse fréquence. L'excellente résistance à de nombreux produits chimiques, lubrifiants et carburants garantit une durée de vie illimitée. Un coefficient de friction élevé et des tolérances de fabrication très serrées offrent une grande sécurité d'utilisation et une protection optimale de vos précieux instruments.



Série 700 – l'universelle pour un amortissement exceptionnel

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 700 sont le résultat de 50 années de développement et d'applications dans le domaine de la technique antivibratoire. L'amortissement élevé rend leur utilisation très sûre et hautement efficace, même dans les applications critiques. Une excellente résistance aux huiles, lubrifiants et carburants fait des plaques antivibratoires de la série 700 le matériau idéal pour vos machines de production et d'usinage modernes et économiques.



Série 900F – la dynamique pour une capacité de charge élevée

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 900F ont été développées pour toutes les applications aux forces dynamiques élevées et nécessitant une stabilité de niveau maximale. La capacité de charge très élevée et l'excellente résistance à de nombreux produits chimiques, lubrifiants et carburants garantissent une durée de vie illimitée. Cela fait des plaques antivibratoires de la série 900F le matériau idéal pour vos machines de production et d'usinage modernes et économiques.

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 400 ont été développées spécialement pour les accords à basse fréquence. L'excellente résistance à de nombreux produits chimiques, lubrifiants et carburants garantit une durée de vie illimitée. Un coefficient de friction élevé et des tolérances de fabrication très serrées offrent une grande sécurité d'utilisation et une protection optimale de vos précieux instruments.

N° de commande = N° de réf. + index	Domaine d'application	Type	N° de réf.	Epaisseur de la plaque mm	Charge daN/cm²	Fréquence propre à charge moyenne (Hz)	
						vertical	horizontal
	Appareils sensibles influencés par les secousses. Faible hauteur.	410 sans profil	2.00100.__	10	2.5 – 10	50	6.5
	Isolation très efficace des appareils sensibles influencés par les secousses.	425 sans profil	2.00425.__	25	2.5 – 7.5	22	4.5
	Installation de machines de production en étage, installation de machines de contrôle et mesure.	B1 profil deux faces	2.00132.__	13	1 – 5	21	6
	Isolation passive d'appareils sensibles, par exemple appareils de laboratoire et dispositifs de pesage.	B2 profil deux faces	2.04202.__	26	1 – 5	14	5
	Isolation des fondations, isolation passive d'appareils et d'équipements très sensibles.	B3 profil deux faces	2.04203.__	39	1 – 5	10	4
		B4 profil deux faces	2.04204.__	52	1 – 5	9	3.5

Limites de température –20 °C à +80 °C
Coefficient de friction 0.9
Dureté 40 – 45° Shore A

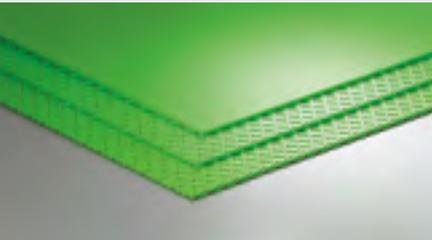
Dimensions des plaques normalisées Série 400	Index	L mm	b mm	
Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.	..____.70	1000	500	Types 410 et 425 seulement
	..____.71	500	500	
	..____.72	500	250	
	..____.76	250	250	
	..____.80	200	200	
	..____.85	125	125	
	..____.86	100	100	

Plaques combinées voir page 12. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Série 700 – l’universelle pour un amortissement exceptionnel

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 700 sont le résultat de 50 années de développement et d’applications dans le domaine de la technique antivibratoire. L’amortissement élevé rend leur utilisation très sûre et hautement efficace, même dans les applications critiques. Une excellente résistance aux huiles, lubrifiants et carburants fait des plaques antivibratoires de la série 700 le matériau idéal pour vos machines de production et d’usinage modernes et économiques.

N° de commande =
N° de réf. + index



Domaine d’application

Plaque isolante économique à amortissement élevé. Faible hauteur. Convient pour les équipements de production et la construction de machines en général.

Type

- 710** sans profil
- 711** profil une face
- 712** profil deux faces

N° de réf.

- 3.07100.__
- 3.07101.__
- 3.07102.__

Epaisseur de la plaque mm

- 10
- 10
- 10

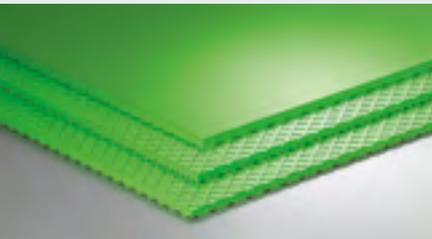
Charge daN/cm²

- 5 – 20
- 5 – 20
- 5 – 20

Fréquence propre à charge moyenne (Hz)

vertical horizontal

- 92 19
- 77 18
- 71 17



Plaque isolante à usage universel à effet isolant élevé. Eprouvée depuis des années avec toutes les presses d’impression, les machines à papier et les machines textiles.

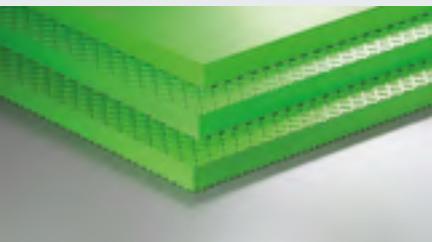
- 715** sans profil
- 716** profil une face
- 717** profil deux faces

- 3.07150.__
- 3.07151.__
- 3.07152.__

- 15
- 15
- 15

- 5 – 20
- 5 – 20
- 5 – 20

- 81 13
- 67 16
- 58 15



Plaque isolante à haute efficacité, spécialement conçue pour les machines à force dynamique élevée comme les presses, les cisailles et les poinçonneuses.

- 725** sans profil
- 726** profil une face
- 727** profil deux faces

- 3.07250.__
- 3.07251.__
- 3.07252.__

- 25
- 25
- 25

- 5 – 20
- 5 – 20
- 5 – 20

- 44 10
- 33 8
- 33 8

Limites de température –15 °C à +100 °C
Coefficient de friction 0.8
Dureté 70 – 75° Shore A

Dimensions des plaques normalisées Série 700

Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.

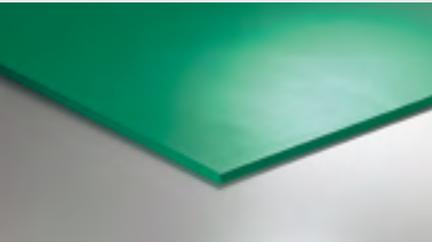
Index	L mm	b mm
___.70	1000	500
___.71	500	500
___.72	500	250
___.76	250	250
___.80	200	200
___.85	125	125
___.86	100	100

Plaques combinées voir page 12. Vous trouverez plus d’informations sur notre site Internet.

Série 900F – la dynamique pour une capacité de charge élevée

Les plaques antivibratoires AirLoc de la série 900F ont été développées pour toutes les applications aux forces dynamiques élevées et nécessitant une stabilité de niveau maximale. La capacité de charge très élevée et l'excellente résistance à de nombreux produits chimiques, lubrifiants et carburants garantissent une durée de vie illimitée. Cela fait des plaques antivibratoires de la série 900F le matériau idéal pour vos machines de production et d'usinage modernes et économiques.

N° de commande =
N° de réf. + index



Domaine d'application

Plaque isolante économique pour charge statique élevée. Faible hauteur. Pour centres d'usinage, machines-outils à tenue de niveau exceptionnelle.

Type

910F
sans profil

N° de réf.

3.09100.__

Epaisseur de la plaque mm

10

Charge

daN/cm²

7.5 – 40

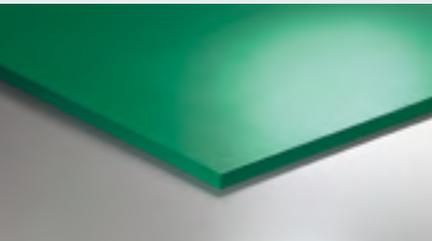
Fréquence propre à charge moyenne (Hz)

vertical

horizontal

70

21



Plaque isolante à capacité de charge élevée, notamment pour les chaînes de transfert et les machines à bâti long.

915F
sans profil

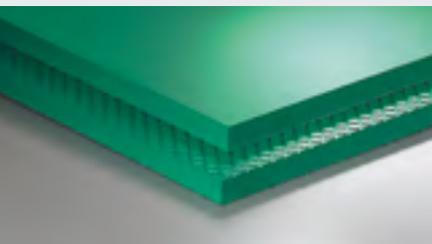
3.09150.__

15

7.5 – 40

62

18



Plaque isolante pour machines à force dynamique élevée comme les presses, les cisailles et les poinçonneuses.

925F
sans profil

3.09250.__

25

7.5 – 40

42

14

927F
profil deux faces

3.09252.__

25

7.5 – 30

39

12

Limites de température -20 °C à +80 °C
Coefficient de friction 0.8
Dureté 90 – 95° Shore A

Dimensions des plaques normalisées Série 900F

Index

L
mm

b
mm

Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.

___.70F

1000

500

___.71F

500

500

___.72F

500

250

___.76F

250

250

___.80F

200

200

___.85F

125

125

___.86F

100

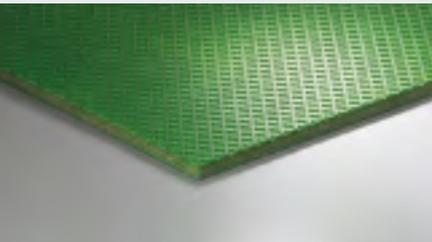
100

Plaques combinées voir page 12. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Plaques composites – elles ont fait leurs preuves

Les plaques antivibratoires AirLoc dans la qualité composite éprouvée depuis plus de 50 ans pour toutes les applications où ces plaques isolantes ont fait leurs preuves. Des années d'expérience et des milliers d'applications réussies font de ces plaques le matériel idéal pour les supports de machines de tous types.

N° de commande =
N° de réf. + index



Domaine d'application

A usage universel. Convient très bien pour les machines-outils et les presses d'impression.

Type

4.17.4
profil deux faces

N° de réf.

1.00402.____

Epaisseur de la plaque
mm

15.5

Charge
daN/cm²

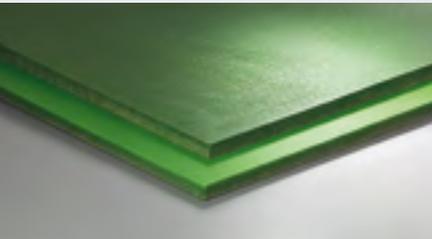
3 – 8

Fréquence propre à charge moyenne (Hz)

vertical horizontal

53

13



Plaque isolante à très grande stabilité de niveau, notamment pour les chaînes de transfert et les centres d'usinage.

610
sans profil

1.00610.____

14

10 – 30

59

12

Plaque isolante à capacité de charge élevée pour les chaînes de transfert lourdes et les machines à bâti long.

4.17.6
sans profil

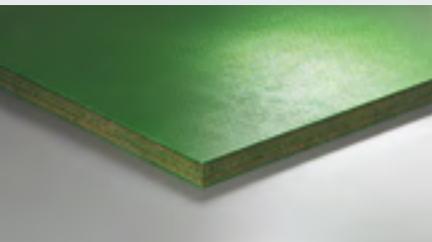
1.00600.____

14.5

10 – 30

61

16



Plaque isolante à capacité de charge élevée pour les machines à force dynamique élevée.

4.17.50
sans profil

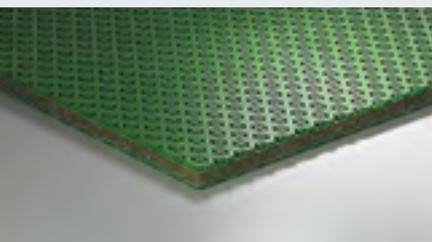
1.00500.____

25.5

6 – 20

45

9



Plaque isolante tendre pour isolation antivibratoire à haute efficacité des presses et des poinçonneuses, également sur les étages.

32
profil deux faces

1.00302.____

22

1 – 3

31

11

Limites de température 0 °C à +70 °C
Coefficient de friction 0.6 – 0.8

Dimensions normalisées des plaques composites

Index

L
mm

b
mm

Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.

_. ____ .70

1000

500

_. ____ .71

500

500

_. ____ .72

500

250

_. ____ .76

250

250

_. ____ .80

200

200

_. ____ .85

125

125

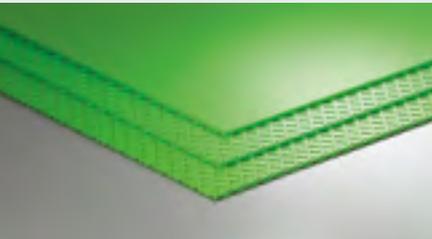
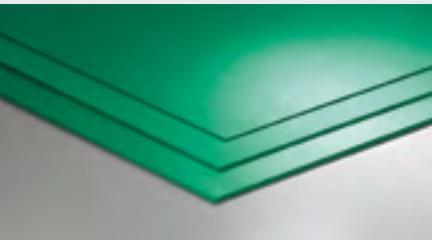
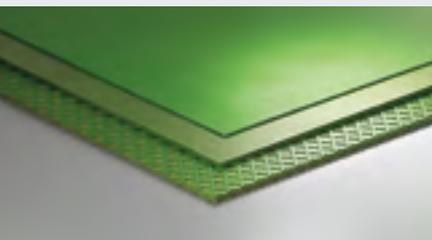
_. ____ .86

100

100

Plaques combinées voir page 12. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les plaques intercalaires et antidérapantes AirLoc sont utilisées comme intercalaire entre deux surfaces en acier ou pour compenser des différences de hauteur lors de l'installation d'une machine. Utilisation sécurisée et durée de vie optimale de la machine grâce à l'emploi de matériaux éprouvés de haute qualité.

N° de commande = N° de réf. + index	Domaine d'application	Type	N° de réf.	Epaisseur de la plaque mm	Charge daN/cm²	Fréquence propre à charge moyenne (Hz)	
						vertical	horizontal
	Effet antidérapant élevé.	405 sans profil	2.00050.__	5	2.5 – 10	–	–
	A usage universel, stabilité élevée à long terme.	705 sans profil	3.07050.__	5	5 – 20	–	–
		706 profil une face	3.07051.__	5	5 – 20	–	–
		707 profil deux faces	3.07052.__	5	5 – 20	–	–
	Capacité de charge élevée, niveau très stable, stabilité à long terme maximale.	902F sans profil	3.09020.__F	2	7.5 – 40	–	–
		903F sans profil	3.09030.__F	3	7.5 – 40	–	–
		905F sans profil	3.09050.__F	5	7.5 – 40	–	–
	Qualité éprouvée et quasiment indéformable.	SP0 sans profil	1.00000.__	2.5	10 – 30	–	–
		S0 sans profil	1.00200.__	5.5	10 – 30	–	–
		SL profil deux faces	1.00222.__	7	4 – 12	–	–

Limites de température:
400 et 900F –20 °C à +80 °C
700 –15 °C à +100 °C
SP0, S0 et SL 0 °C à +70 °C

Coefficient de friction 0.6 – 0.9

Dimensions normalisées des plaques intercalaires et antidérapantes	Index	L mm	b mm
Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.	___.70	1000	500
	___.71	500	500
	___.72	500	250
	___.76	250	250
	___.80	200	200
	___.85	125	125
	___.86	100	100

Plaques combinées voir page 12. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Si les propriétés des plaques antivibratoires individuelles ne suffisent pas pour une isolation optimale contre les vibrations, la superposition de plaques isolantes offre une solution supplémentaire au problème posé. Des plaques combinées de 2 à 4 plaques isolantes permettent de réduire la fréquence propre verticale et d'obtenir ainsi une isolation antivibratoire passive efficace.

N° de commande =
N° de réf. + index



Domaine d'application

Qualité tendre pour isolations aux basses fréquences, isolation passive contre les vibrations du bâtiment, installation de machines en étage, appareils de laboratoire, microscopes, équipements informatiques, balances d'analyse, isolation des fondations.

Type

B2 profil
deux faces

B3 profil
deux faces

B4 profil
deux faces

N° de réf.

2.04202. __

2.04203. __

2.04204. __

Epaisseur de la plaque mm

26

39

52

Charge daN/cm²

1 – 5

1 – 5

1 – 5

Fréquence propre à charge moyenne (Hz)

vertical

14

10

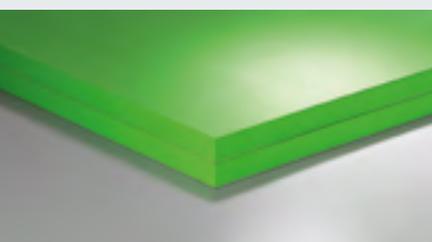
9

horizontal

–

–

–



Ce matériau à la dureté 70°-Shore-A se caractérise par un amortissement très élevé et convient donc particulièrement pour l'installation isolée de presses et de machines similaires. Sans profil, très antidérapant.

K813
sans profil

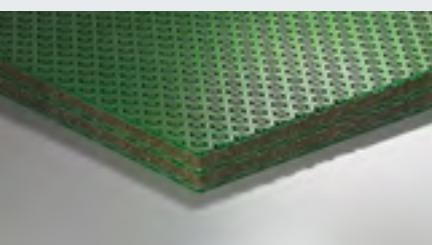
3.04813. __

50

5 – 20

31

–



Convient très bien comme matériau isolant tendre pour fondations. S'utilise essentiellement sous les fondations des presses et des grandes machines-outils de tous types.

K975
profil deux faces

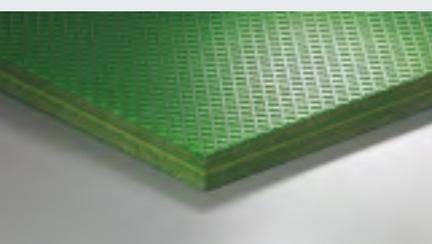
1.04975. __

44

1 – 3

20

–



Convient très bien comme qualité standard pour l'isolation des fondations. S'utilise essentiellement sous les fondations de grande taille des rotatives d'imprimerie et les autres machines lourdes de grandes dimensions.

K905
profil deux faces

1.04905. __

36.5

3 – 8

27

–

Limites de température 0 °C à +70 °C
Coefficient de friction 0.6 – 0.8

Dimensions normalisées des plaques combinées

Index

L mm

b mm

Autres dimensions dans toutes les formes disponibles en stock sur demande.

__...70
__...71
__...72
__...76
__...80
__...85
__...86

1000
500
500
250
200
125
100

500
500
250
200
125
100

types K813, K975, K905 seulement

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les fondations servent à rigidifier une machine ou l'assemblage de plusieurs composants d'une machine sur une base porteuse commune. Le poids supplémentaire de la fondation a un effet positif sur la tenue aux vibrations. Mais cet effet positif connaît des limites, car seule une isolation antivibratoire et de ce fait un découplage par rapport au terrain offre une protection efficace de l'environnement contre les vibrations parasites dommageables.

AirLoc possède une expérience de plusieurs années dans la conception d'isolants pour fondation. Nous vous proposons tout, depuis la première analyse des vibrations jusqu'à la surveillance de la pose de la fondation.



Figure 1:
Cuve de fondation avant la pose des plaques antivibratoires



Figure 2:
Après la pose de l'isolation (verte)



Figure 3:
Préparation au coulage de la fondation



Figure 4:
Rotative d'imprimerie

Principe fondamental de l'isolation de fondation

La fondation de la machine est disposée dans une cuve en béton pour réaliser l'isolation aux vibrations. Une couche de matériau antivibratoire se trouve entre la fondation et la cuve. La conception de cette couche isolante exige un excellent savoir-faire et de nombreuses années d'expérience dans le domaine des vibrations.

Les paramètres déterminants sont:

- le poids total de la fondation et de la machine;
- les forces et les moments dynamiques de la machine;
- les fréquences propres du système;
- le degré d'efficacité de l'isolation antivibratoire.

Système AirLoc d'isolation de fondation

L'isolation de fondation AirLoc se caractérise par les propriétés suivantes:

- isolation complète du bloc de la machine dans le sens horizontal et vertical;
- accord de la fréquence d'isolation par une conception spécifique au projet (quantité et répartition des plaques isolantes) basée sur les masses à supporter réellement, c'est-à-dire pose spécifique au client.

Contrairement à une isolation de toute la surface, les dimensions des plaques isolantes AirLoc sont variables et leur nombre est adapté en fonction du projet. L'isolation de fondation AirLoc est calculée au moyen des charges réellement appliquées et conçue spécifiquement en fonction de la surface. Contrairement à une isolation de fondation posée sur toute la surface, cette approche permet une réelle adaptation aux conditions du projet.

Exemple de réalisation

La réalisation d'une isolation de fondation pour une rotative d'imprimerie illustre les grandes dimensions en présence. La figure 1 représente la cuve de fondation avant la pose des plaques isolantes. Dans la figure 2, celles-ci sont posées. Les éléments antivibratoires proprement dits sont les plaques vertes entre lesquelles sont disposés des systèmes particulièrement développés. Un système de couverture protège le matériau antivibratoire contre l'armature et le béton du bloc de fondation. Une fois l'installation de la machine complètement terminée, la fondation est à peine reconnaissable (figure 4).

Les éléments de mise à niveau AirLoc se caractérisent par une construction simple et efficace. Des contrôles continus des matières premières par notre propre laboratoire et la fabrication dans notre usine garantissent un niveau de qualité très élevé sans pour autant affecter l'aspect économique.

Une gamme étendue facilite le choix des éléments en fonction de vos besoins et vous aide à réaliser des économies sans compromis au niveau de la qualité.

Bien évidemment, tous les éléments de mise à niveau AirLoc sont certifiés RoHS.



Éléments PRG: conçus pour une installation simple, économique et sécurisée de votre machine ou équipement. La liaison brevetée entre l'élément et la vis de nivellement est indissociable, supporte des charges élevées et peut tout de même compenser automatiquement des irrégularités du sol jusqu'à 4°. La pose sans ancrage et la mise à niveau aisée à course élevée garantissent une souplesse maximale de votre parc de machines.

Éléments PRS et PRSK: un nouveau produit AirLoc, spécialement conçu pour les machines à force horizontale dynamique élevée. La liaison indissociable entre la plaque de sol de construction robuste et la plaque de compression est réalisée par un guide de précision. Ce principe de construction permet une rigidité horizontale maximale sur toute la course de mise à niveau.

Éléments PRP: conviennent parfaitement pour une installation rapide et précise des machines jusqu'à 10 tonnes par pied. La liaison simple et sécurisée entre la surface d'installation et votre machine. La construction particulière de la plaque de compression permet de compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4° avec une stabilité horizontale maximale.

Éléments GLV et GLR: les plus éprouvés et les plus économiques de la gamme AirLoc. Ils sont utilisés lorsqu'il faut réaliser une isolation aux vibrations et aux bruits de structure fiable de machines qui disposent de trous de fixation appropriés dans leur base. La forme du logement d'accueil de la vis de mise à niveau est conçue pour empêcher tout gauchissement et pour compenser les irrégularités du sol.

Éléments GLNR: avec manchon de mise à niveau interchangeable, utilisation très souple et très économique. Ces éléments permettent une course de mise à niveau jusqu'à +13 mm en hauteur. La liaison avec votre machine peut être vissée, ancrée ou réalisée d'après vos souhaits, suivant le manchon de mise à niveau utilisé.

Les éléments inoxydables PRGI sont reliés de manière imperdable. La liaison brevetée entre l'élément et la vis de mise à niveau est indissociable, tout de même suffisamment flexibles pour compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4°. L'utilisation de plaques d'amortissement sans profil constitue la solution idéale pour les secteurs de l'agro-alimentaire et de la chimie.

Éléments PR: en thermoplastique renforcé. Convient très bien pour les machines légères et les applications qui doivent être très économiques. La vis de nivellement des éléments PR se monte rapidement et elle est fixée dans l'élément, mais tout de même suffisamment flexible pour compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4°.

Vous n'avez toujours pas trouvé l'élément de mise à niveau optimal malgré cette gamme très étendue? Consultez-nous alors pour nos fabrications spéciales, nous serons très heureux de vous proposer une fabrication sur mesure. Appelez-nous ou envoyez-nous un croquis ou un dessin de votre idée.

**Vous attachez de l'importance à votre couleur! Nous aussi.
Toutes les couleurs sont ainsi disponibles, il suffit de nous demander.**

Les éléments de mise à niveau PRG sont conçus pour une installation simple, économique et sécurisée de votre machine ou équipement. La liaison brevetée entre l'élément et la vis de nivellement est indissociable, supporte des charges élevées et peut tout de même compenser automatiquement des irrégularités du sol jusqu'à 4°. La pose sans ancrage et la mise à niveau aisée à course élevée garantissent une souplesse maximale de votre parc de machines.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement pour votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
gris argenté RAL 7001

Autres couleurs
sur demande

Le meilleur
extrêmement résistant.
Convient idéalement
pour les machines
ou les équipements
où un contact au sol
parfaitement défini
s'impose.

L'universel
utilisation très sûr
grâce à l'amortissement
élevé. Excellente stabi-
lité grâce à l'adhérence
élevée au sol.

Le puissant
pour les applications
à charge statique éle-
vée. Tenue du niveau
exceptionnelle et stabi-
lité élevée.
Très économique.

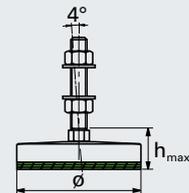
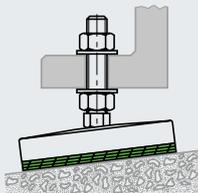
Équipement en plaques
Index

405
_.____.43

705
_.____.58

905
_.____.73

Dimensions

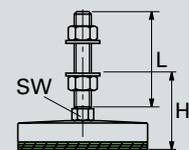


Type	N° de réf.	Charge daN	h max. mm	Charge daN	h max. mm	Charge daN	h max. mm	Ø mm	Vis de mise à niveau
PRG 85	1.16085._	450	38	900	38	1350	38	85	G1
PRG 125	1.16125._	1000	51	2000	51	3000	51	125	G2
PRG 170	1.16170._	2000	51	4000	51	4500	51	170	G2
PRG 230	1.16230._	3800	51	6000	51	6000	51	230	G2

Vis spéciales brevetées G1 et G2 pour éléments de mise à niveau PRG

Bleu galvanisé. La livraison comprend 1 écrou denté + 1 écrou + 1 rondelle plate dans les tailles M10, M12, M16 ou 2 écrous + 2 rondelles plates dans les tailles M20, M24.

Filetage	N° de comm. G1	N° de comm. G2	L mm	H mm	SW mm
M10	9.55102		100	40	13
M12	9.55122		100	41	13
M16	9.551621		100	49	17
M16		9.551622	100	52	19
M20		9.55202	100	63	22
M24		9.55242	100	74	24



Vous n'avez pas trouvé le filet qu'il vous faut? Consultez notre gamme de vis spéciales économiques de M10 à M30 en longueurs de 75 à 500 mm. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les éléments PRS et PRSK sont de nouveaux produits AirLoc, spécialement conçus pour les machines à force horizontale dynamique élevée. La liaison indissociable entre la plaque de fond de construction robuste et la plaque d'appui est réalisée par un guide de précision. Ce principe de construction permet une rigidité horizontale maximale sur toute la course de mise à niveau. En combinaison avec les plaques isolantes AirLoc à fort amortissement, la machine repose fermement sur le sol même en présence de forces parasites élevées.

Les éléments PRSK avec partie supérieure en forme de calotte conviennent particulièrement pour compenser des irrégularités du sol jusqu'à 3°.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
gris argenté RAL 7001

Autres couleurs
sur demande

L'économique
pour une installation sécurisée et antidérapante de la machine sans isolation antivibratoire. Stabilité horizontale extrêmement élevée.

Le dynamique
pour les presses, les poinçonneuses, les machines de moulage par injection, les machines à force verticale dynamique élevée. Décroissance rapide du mouvement grâce à l'amortissement élevé.

Le stable
pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée. Stabilité horizontale extrêmement élevée.

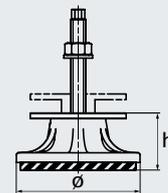
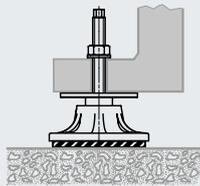
Équipement en plaques
Index

705
...58

725
...68

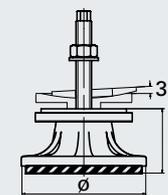
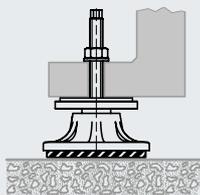
910
...75

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filetage	Ø mm	Course de réglage mm
PRS 130-16	1.17130-16...	2200	55	2200	75	3000	60	M16 x 1.5	130	+20
PRS 130-20	1.17130-20...	2200	55	2200	75	3000	60	M20 x 1.5	130	+20
PRS 240-20	1.17240-20...	6000	75	6000	95	7000	80	M20 x 1.5	240	+30
PRS 240-24	1.17240-24...	6000	75	6000	95	7000	80	M24 x 2.0	240	+30

Autres tailles de filet sur demande



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filetage	Ø mm	Course de réglage mm
PRSK 130-16	1.17131-16...	2200	63	2200	83	3000	68	M16 x 1.5	130	+20
PRSK 130-20	1.17131-20...	2200	63	2200	83	3000	68	M20 x 1.5	130	+20
PRSK 240-20	1.17241-20...	6000	89	6000	109	7000	94	M20 x 1.5	240	+30
PRSK 240-24	1.17241-24...	6000	89	6000	109	7000	94	M24 x 2.0	240	+30

Autres tailles de filet sur demande

Les vis de nivellement appropriées se trouvent à la page 17.
Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les éléments PRP conviennent parfaitement pour une installation rapide et précise des machines. Les garnitures AirLoc choisies couvrent un large champ d'installations de machine. La construction particulière de la plaque de compression permet de compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4° avec une stabilité horizontale maximale.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
jaune zinc RAL 1018

Autres couleurs
sur demande

Le meilleur
pour les presses rapides et poinçonneuses ainsi que les compresseurs. Meilleur effet isolant, grande stabilité et bon amortissement.

Le dynamique
pour les presses, les poinçonneuses, les machines de moulage par injection, les machines à force verticale dynamique élevée. Décroissance rapide du mouvement grâce à l'amortissement élevé.

Le stable
pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée. Stabilité horizontale extrêmement élevée.

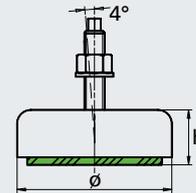
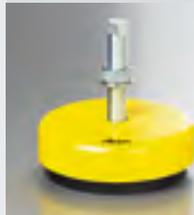
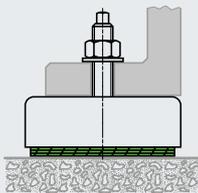
Équipement en plaques
Index

425
...48

725
...68

925
...64

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filetage	Ø mm	Course de réglage mm
PRP 90	1.15091._	400	50	1000	50	1500	50	M12 x 1.5	101	+20
PRP 120	1.15120._	550	50	1500	50	1800	50	M16 x 1.5	123	+25
PRP 160	1.15160._	1150	52	3000	52	3500	52	M20 x 1.5	168	+25
PRP 200	1.15200._	1800	54	4000	54	4000	54	M24 x 2.0	205	+25
PRP 250HD	1.15253._	3200	60	8000	60	8000	60	M27 x 2.0	260	+25
PRP 300HD	1.15302._	4500	73	10000	73	10000	73	M30 x 2.0	305	+25

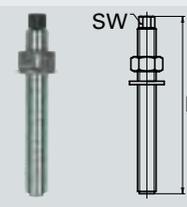
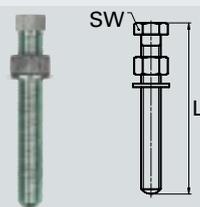
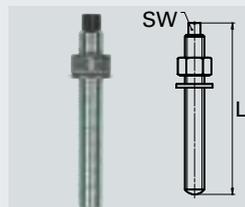
Vis de nivellement

Bleu galvanisé. Livrées avec
1 écrou + 1 rondelle plate

PRP traversable R1

PRP à grande empreinte hexagonale R2

PRS et PRSK



Filetage	N° de comm.		SW mm	N° de comm.		SW mm	N° de comm.		SW mm
	L 125 mm	L 175 mm		L 125 mm	L 175 mm		L 150 mm	L 175 mm	
M12 x 1.5	9.05123		8	9.06123		13			
M16 x 1.5	9.05163	9.05165	10	9.06163	9.06165	17	9.60164		12
M20 x 1.5	9.05203	9.05205	13	9.06203	9.06205	24	9.60204	9.60215	15
M24 x 2.0	9.05243	9.05245	17	9.06243	9.06245	27		9.60245	17
M27 x 2.0	9.05273	9.05275	19	9.06273	9.06275	27			
M30 x 2.0	9.05303	9.05305	22	9.06303	9.06305	36			

Vous n'avez pas trouvé le filet qu'il vous faut? Consultez notre gamme de vis spéciales économiques de M10 à M30 en longueurs de 75 à 500 mm. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les éléments de mise à niveau AirLoc GLV et GLR, éprouvés et économiques, sont utilisés lorsqu'il faut réaliser une isolation aux vibrations et aux bruits de structure fiable de machines qui disposent des trous de fixation appropriés dans leur base. La forme du logement d'accueil de la vis de nivellement est conçue pour compenser les irrégularités du sol.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

Le meilleur
pour les appareils de laboratoire, le support passif des appareils sensibles et le support de machines en étage. Très bonne isolation aux vibrations malgré la faible hauteur.

Le stable
pour les chaînes de transfert et les machines spéciales. Tenue du niveau et stabilité exceptionnelles. Très faible hauteur d'installation.

L'universel
pour les machines-outils, les machines en plasturgie, en textile et en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d'amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le dynamique
pour les machines à charge statique élevée. Tenue du niveau exceptionnelle et stabilité élevée, même en présence de forces parasites importantes.

Équipement en plaques
Index

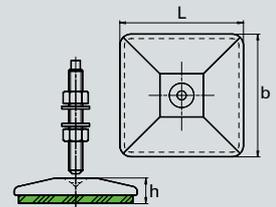
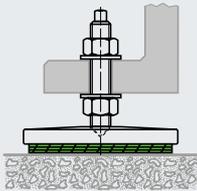
B1
...50

711
...92

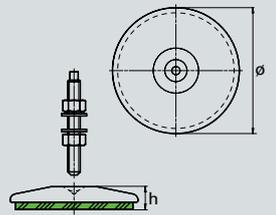
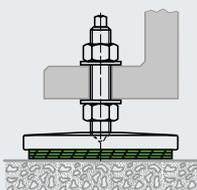
716
...56

915
...65

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	L mm	b mm						
GLV 50	1.10050._	90	20	200	17	200	22	200	22	50	50
GLV 75	1.10075._	250	23	750	20	750	25	750	25	81	81
GLV 100	1.10100._	480	25	1500	22	1500	27	1500	27	108	108
GLV 110	1.10110._	625	25	1700	22	1700	27	1700	27	123	123
GLV 115	1.10115._	550	27	2100	24	2100	29	2500	29	148	91
GLV 150	1.10150._	900	28	2700	25	2700	30	2700	30	145	145
GLV 165	1.10165._	1000	30	3800	27	3800	32	3800	32	199	123
GLV 175	1.10175._	1700	31	4300	28	4300	33	4300	33	243	163



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Ø mm						
GLR 50	1.11050._	70	20	170	17	170	22	170	22	50
GLR 75	1.11075._	220	22	750	19	750	24	750	24	84
GLR 110	1.11110._	475	25	1700	22	1700	27	1700	27	123

Des tiges filetées appropriées se trouvent à la page 19.
Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Grâce aux manchons de mise à niveau interchangeables, l'utilisation de l'AirLoc GLRN est très souple et très économique. Ces éléments permettent une course jusqu'à +13 mm en hauteur. Le mode de positionnement de la machine peut être vissée, ancrée ou réalisée d'après vos souhaits, suivant le manchon de mise à niveau utilisé.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande = N° de réf. + index		Le meilleur pour les appareils de laboratoire, le support passif des appareils sensibles et le support de machines en étage. Très bonne isolation aux vibrations malgré la faible hauteur.		Le stable pour les chaînes de transfert et les machi- nes spéciales. Tenue du niveau et stabilité exceptionnelles. Très faible hauteur d'installation.		L'universel pour les machines- outils, les machines en plasturgie, en textile et en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d'amortissement. Effet antidérapant élevé.		Le dynamique pour les machines à charge statique éle- vée. Tenue du niveau exceptionnelle et sta- bilité élevée, même en présence de forces pa- ra-sites importantes.		Dimensions	
Couleur vert réséda RAL 6011											
Autres couleurs sur demande											
Equipement en plaques Index		B1 _..._.50		711 _..._.92		716 _..._.56		915 _..._.65			
Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Ø mm	Manchon de mise à niveau
GLRN 115	1.14115._	350	47	1500	44	1500	49	3000	49	121	Ø23
GLRN 155	1.14155._	750	49	3100	46	3100	51	5000	51	162	
GLRN 235	1.14235._	1900	55	5000	52	5000	57	5000	57	248	
GLRN 116	1.14116._	350	47	1500	44	1500	49	3000	49	121	M20
GLRN 156	1.14156._	750	49	3100	46	3100	51	5000	51	162	
GLRN 236	1.14236._	1900	55	5000	52	5000	57	5000	57	248	
GLRN 117	1.14117._	350	47	1500	44	1500	49	3000	49	121	
GLRN 157	1.14157._	750	49	3100	46	3100	51	5000	51	162	
GLRN 237	1.14237._	1900	55	5000	52	5000	57	5000	57	248	

Tige filetée S pour éléments de mise à niveau GLV, GLR et GLRN et pour chevilles pour charge lourde TA/SL page 35

Bleu galvanisé. Livrées avec 2 écrous + 2 rondelles plates

Filetage	N° de comm. L	SW mm							
	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm			
M10	9.00102		9.00104				7		
M12	9.00122	9.00123	9.00124	9.00126			8		
M16	9.00162	9.00163	9.00164	9.00166			10		
M20	9.00202	9.00203	9.00204	9.00206			13		
M24			9.00244	9.00246	9.00247	9.00248	17		

Vous n'avez pas trouvé le filet qu'il vous faut? Consultez notre gamme de vis spéciales économiques de M10 à M30 en longueurs de 75 à 500 mm. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les éléments inoxydables AirLoc PRGI sont reliés de manière imperdable avec la vis de mise à niveau par la liaison brevetée et sont tout de même suffisamment flexibles pour compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4°. Idéaux pour l'agroalimentaire et l'industrie chimique.

Les éléments de mise à niveau inoxydables et économiques AirLoc GLRI sont utilisés lorsqu'il faut réaliser une isolation aux vibrations et aux bruits de structure fiable de machines qui disposent de trous de fixation appropriés dans leur base. La forme du logement d'accueil est conçue pour compenser les irrégularités du sol.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Inoxydable INOX 1.4301

Le meilleur
support passif des appareils sensibles et support de machines en étage. Très bonne isolation aux vibrations malgré la faible hauteur.

L'universel
pour les machines-outils, les machines de production, les machines en plasturgie et en textile. Exceptionnelles propriétés isolantes et d'amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le stable
pour les chaînes de transfert et les machines spéciales. Tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

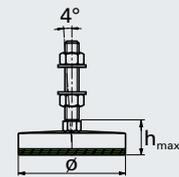
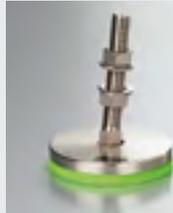
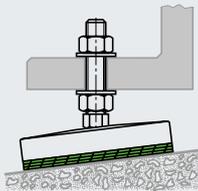
Équipement en plaques Index

410
....45

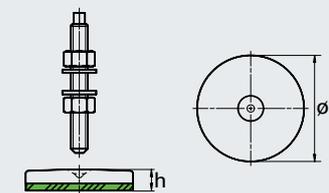
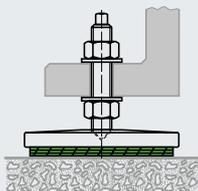
710
....91

910
....75

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h max. mm	Charge daN	h max. mm	Charge daN	h max. mm	Ø mm	Vis de mise à niveau
PRGI 50	1.19141._	100	38	170	38	400	38	51	G1
PRGI 70	1.19142._	300	48	450	48	1000	48	76	G2
PRGI 100	1.19144._	600	48	950	48	2000	48	107	G2
PRGI 120	1.19146._	1000	48	1450	48	3000	48	132	G2



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Ø mm
GLRI 50	1.19111._	100	17	170	17	400	17	51
GLRI 70	1.19112._	300	17	450	17	1000	17	76
GLRI 100	1.19114._	600	19	950	19	2000	19	107
GLRI 120	1.19116._	1000	21	1450	21	3000	21	132

Sur demande, les éléments de mise à niveau PRGI et GLRI peuvent également être livrés en qualité résistante à l'acide, matériau N° 1.4435. Nous serons très heureux de vous conseiller. **Les vis spéciales brevetées et tiges filetées appropriées se trouvent à la page 21.** Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Éléments de mise à niveau PR – thermoplastique

Les éléments de mise à niveau AirLoc de la série PR sont en thermoplastique renforcé. Ils conviennent très bien pour les machines légères et les applications qui doivent être très économiques. La vis spéciale des éléments PR se monte rapidement et elle est fixée dans l'élément, mais tout de même suffisamment flexible pour compenser des irrégularités du sol jusqu'à 4°. Vous pouvez choisir les plaques antivibratoires en fonction de vos exigences.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
noir RAL 9005

Le meilleur
pour les équipements légers et les appareils de laboratoire qui réclament un effet isolant particulièrement efficace.

L'universel
pour les machines légères et les équipements ayant des exigences élevées en matière d'amortissement.

Le stable
pour les machines légères et les équipements qui imposent une exceptionnelle tenue de niveau et une stabilité élevée.

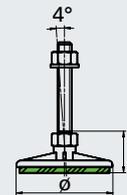
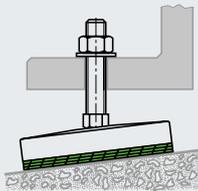
Équipement en plaques
Index

B1
....50

710
....91

910
....75

Dimensions

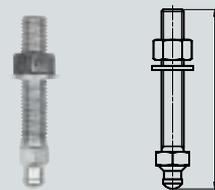


Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Ø mm
PR 50	1.13050-9005_	100	33	100	30	100	30	57
PR 75-2	1.13076-9005_	220	38	500	35	500	35	82

Vis spéciales type U pour éléments de mise à niveau PR

Bleu galvanisé. Livrés avec écrou + rondelle plate

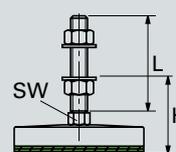
Filetage	N° de comm. pour PR 50		N° de comm. pour PR 75-2	
	L 100 mm	L 150 mm	L 100 mm	L 150 mm
M10	9.04102	9.04104	9.04102.02	9.04104.02
M12	9.04122	9.04124	9.04122.02	9.04124.02
M16			9.04162	9.04164



Vis spéciales INOX G1 et G2 pour éléments de mise à niveau PRGI

INOX 1.4305. Livrés avec 2 écrous + 2 rondelles plates

Filetage	N° de comm. G1	N° de comm. G2	L mm	H mm	SW mm
M10	9.56102		100	40	13
M12	9.56122		100	41	13
M16	9.561621		100	49	17
M16		9.561622	100	52	19
M20		9.56202	100	63	22
M24		9.56242	100	74	24



Tige filetée INOX S pour éléments de mise à niveau GLRI

INOX 1.4305. Livrées avec 2 écrous + 2 rondelles plates

N° de comm. GLRI	L mm
9.09102	100
9.09122	100
9.09162	100
9.09164	150
9.09202	100
9.09244	150



Livable également en qualité résistante à l'acide sur demande, matériau W-N° 1.4435. Nous serons très heureux de vous conseiller. Consultez notre gamme de vis spéciales économiques de M10 à M30 en longueurs de 75 à 500 mm. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

AirLoc propose à ses clients la plus vaste gamme d'éléments de mise à niveau livrables dans des délais courts. Ceux-ci peuvent ainsi effectuer une sélection techniquement et économiquement optimale des éléments de mise à niveau pour les applications les plus diverses. Et si une solution particulière s'avère plus avantageuse pour nos clients, notre équipe d'ingénieurs expérimentés est alors en mesure de concevoir un élément de mise à niveau parfaitement adapté à leur application ou leur machine. Voici quelques exemples d'éléments de mise à niveau qui ont été réalisés d'après le souhait d'un client ou suivant nos suggestions.

**Éléments plats GLP et GLP-S**

Les éléments plats GLP et GLP-S permettent une répartition des charges sur une grande surface dans le cas des sols à faible capacité de charge ou s'il faut installer des charges élevées sur une base tendre. Solution très efficace, disponible dans de nombreuses variantes grâce à l'utilisation de composants standard.



Élément GLP-S sans vis de fixation, dessus équipé uniquement d'un revêtement antidérapant, pour un positionnement libre sous la machine.



Cet élément de mise à niveau à grande course de réglage peut être utilisé pour tous les supports d'armoire électrique de différentes hauteurs. Il facilite ainsi l'installation de machines, car un seul élément de mise à niveau universel est nécessaire pour les configurations les plus diverses d'armoires électriques.

La mise à niveau est très facile et rapide à réaliser. L'appui au sol est équipé d'un revêtement antidérapant.

**GLRN 100 – M42 x 1.5**

Cet élément de mise à niveau a été développé pour un client qui n'avait pas besoin d'isolation antivibratoire. La principale priorité était un montage économique et précis de sa machine. Cet élément de mise à niveau a permis une réalisation optimale des deux objectifs.

**GLR 130, GLR 135 et GLR 136**

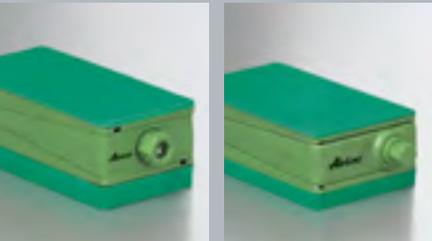
Ces éléments ronds spéciaux se caractérisent par des centrages particulièrement grands prédéfinis par le client. Ils permettent d'utiliser des vis de machine spéciales, par exemple des vis creuses du client, et accroissent la flexibilité lors de l'installation de la machine.



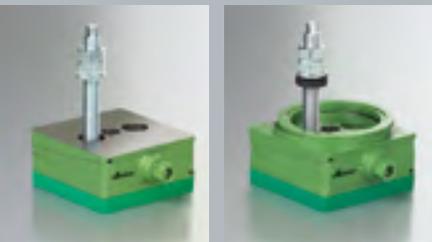
AirLoc offre la gamme de patins de mise à niveau la plus vaste du marché. La grande surface d'appui plane contribue à un soutien optimal du bâti de la machine. Des charges élevées jusqu'à 100 t par patin de mise à niveau peuvent être alignées au $1/100$ mm près rapidement et avec peu d'effort. Le temps de réglage de la machine est ainsi considérablement raccourci.

Bien évidemment, tous les patins de mise à niveau AirLoc sont certifiés RoHS.

Nous produisons les patins de mise à niveau en notre usine-mère. Des procédés de fabrication modernes comme, par exemple, l'usinage complet en une seule passe contribuent à une précision maximale et à de faibles tolérances. Nos patins permettent ainsi une mise à niveau aisée, même sous une charge maximale. Nous ne faisons aucun compromis lorsqu'il s'agit de la fiabilité et de la durabilité de nos produits, c'est la raison pour laquelle tous les patins de mise à niveau pour charges élevées sont fabriqués en fonte à graphite sphéroïdal (GJS 40). Les broches guides et les pivots à niveler sont en acier à haute résistance. Le serrage par ressort breveté de la partie supérieure et inférieure contribue à une adhérence optimale. Le patin de mise à niveau reste toujours d'une seule pièce lors du soulèvement et ne se décompose pas.

**Patins de mise à niveau de précision – installation libre**

Idéaux pour les machines sans trous de fixation et pour un positionnement libre sous le bâti de la machine. Existe en différentes versions, également disponible pour des charges particulièrement élevées et pour des bâtis spéciaux.

**Patins de mise à niveau de précision – avec trous filetés pour la fixation**

Sont utilisés pour les machines où une liaison fixe avec le bâti est nécessaire, par exemple les machines ayant une force dynamique élevée comme les poinçonneuses et les machines de moulage par injection. La surface fraisée garantit une liaison précise et durable avec le bâti de la machine. Existe également en version calotte pour compenser des différences angulaires jusqu'à 3°.

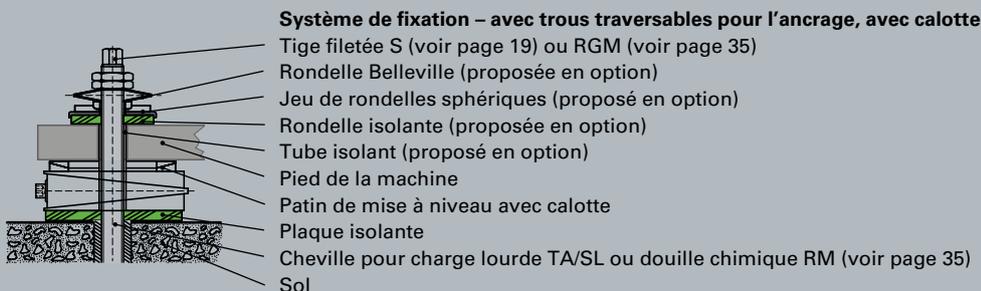
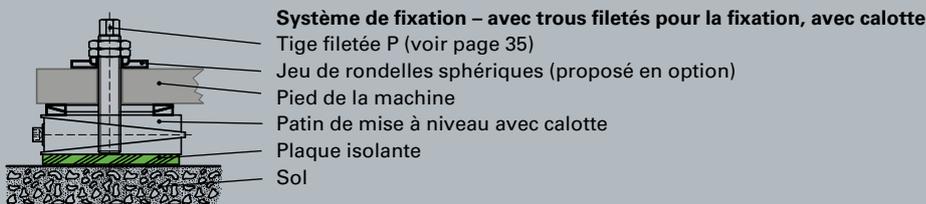
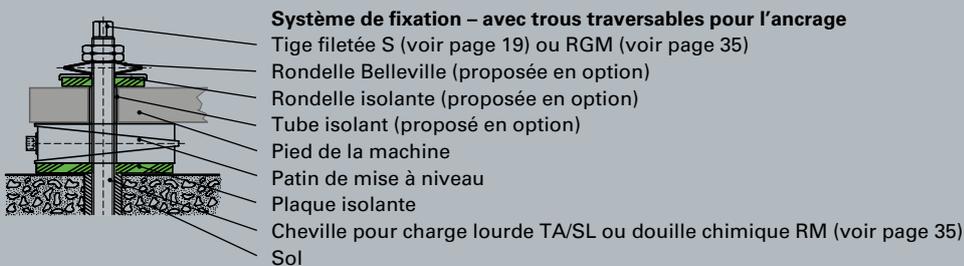
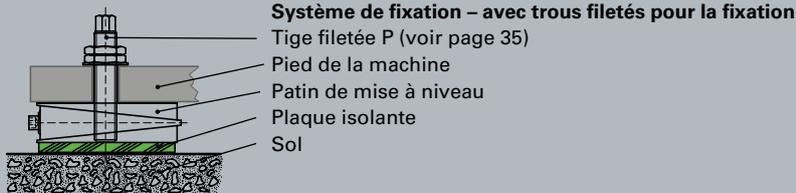
**Patins de mise à niveau de précision – avec trous traversables pour l'ancrage**

Pour les machines à ancrer au sol en raison de la faible rigidité intrinsèque de leur bâti, par exemple machines à bâti long, aléseuses, fraiseuses et centres d'usinage. Les surfaces fraisées garantissent une liaison précise et durable avec le bâti de la machine. Existe également en version calotte pour compenser des différences angulaires jusqu'à 3°, par exemple dans le cas des machines à plateau long ou en présence d'un sol irrégulier.

**Patins de mise à niveau de précision – avec trous traversables pour l'ancrage rigide**

Pour les machines présentant des contraintes géométriques élevées et qui doivent être ancrées au sol sans isolation aux vibrations en raison de la faible rigidité intrinsèque de leur bâti. Les surfaces fraisées garantissent une liaison précise et durable avec le bâti de la machine. Existe également en version calotte pour compenser des différences angulaires jusqu'à 3°.

AirLoc propose différents systèmes de fixation pour ses patins de mise à niveau. Les systèmes sont disponibles pour nos patins de mise à niveau avec trous filetés pour la fixation et avec trous traversables pour l'ancrage, avec ou sans compensation par calotte. Les matériaux et la construction des systèmes sont optimisés en fonction des patins de mise à niveau et des revêtements isolants. Vous disposez ainsi d'un système complet qui relie votre machine au sol en toute sécurité et en toute fiabilité.



Patins de mise à niveau de précision AirLoc avec serrage par ressort breveté de la partie inférieure et supérieure, ce qui permet d'obtenir une stabilité transversale et longitudinale unique. Un réglage rapide et simple au 1/100 de mm près est possible à pleine charge de la machine. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

Le meilleur
pour le support passif
des appareils sensibles
et le support de
machines en étage.
La meilleure isolation
antivibratoire.

L'universel
pour les machines-
outils, les machines en
plasturgie, en industrie
graphique ainsi que les
machines de production
en général. Excepti-
onnelles propriétés
isolantes et d'amortisse-
ment. Effet antidérapant
élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de
transfert, les machines
spéciales et les machi-
nes-outils. Capacité de
charge élevée, tenue
du niveau et stabilité
exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rec-
tifieuses, les aléseuses,
les chaînes de transfert
et les machines spécia-
les. Propriétés adhéren-
tes et antidérapantes
idéales. Sans isolation
antivibratoire.

Equipement en plaques
Index

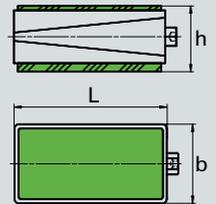
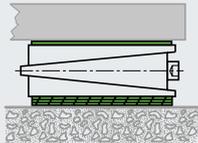
en haut en bas
NF 903 B1
....61

en haut en bas
NA 706 716
....56

en haut en bas
NK 903 915
....65

en haut en bas
NS 902 902
....73

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	L mm	b mm	+/- h mm							
1-VRC	1.30001._	250	54	1100	58	2000	56	2500	42	105	55	+2.5	-7
2-VRC	1.30002._	550	54	2200	58	4000	56	5000	42	150	75	+5	-5
3-VRC	1.30003._	1000	62	3700	66	6500	64	7500	50	200	95	+6	-6
3-VRC-72	1.30003-72._	1000	88	3700	92	6500	90	7500	76	200	95	+6	-6
4-VRC	1.30004._	2000	62	7800	66	14000	64	14000	50	200	200	+6	-6
4-VRC-72	1.30004-72._	2000	88	7800	92	14000	90	14000	76	200	200	+6	-6
6-VRC	1.30006._	1400	86	5500	90	8000	88	8000	74	115	250	+6	-10
7-VRC	1.30007._	2000	86	8000	90	10000	88	10000	74	175	230	+8	-10
302-VRC	1.30302._	625	56	2500	61	4500	59	4500	45	115	115	+4	-5
303-VRC	1.30303._	1000	61	3800	66	6500	64	6500	50	140	140	+6	-6
304-VRC	1.30304._	1300	68	5500	73	8000	71	8000	57	170	170	+5	-8
306-VRC	1.30306._	625	83	2500	88	4000	86	4000	72	115	115	+8	-10
406-VRC	1.30406._	1400	70	5500	74	8000	72	8000	58	115	250	+5.5	-6
407-VRC	1.30407._	2500	81	10000	85	22000	83	22000	69	250	200	+11	-10
410-VRC	1.30410._	3750	96	15000	100	25000	98	25000	84	300	250	+11	-11
414-VRC	1.30414._	3750	100	15000	104	30000	102	30000	88	300	250	+9	-9
450-VRC	1.30450._	6000	100	24000	104	50000	102	50000	88	300	400	+9	-9

Patins de mise à niveau de précision VRC – installation libre, 4 coins

Les patins de mise à niveau de précision AirLoc avec système à 4 coins (types 5-VRC à 12-VRC) sont conçus pour les charges élevées. Le mécanisme de positionnement breveté permet la mise à niveau de charges très élevées au $1/100$ mm près et avec un effort minimal.

Les patins de mise à niveau AirLoc avec pivot à niveler excentrique (types 2006-VRC à 2024-VRC) viennent compléter notre gamme. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

Le meilleur
pour le support passif
des appareils sensibles
et le support de
machines en étage.
La meilleure isolation
antivibratoire.

L'universel
pour les machines-
outils, les machines en
plasturgie, en industrie
graphique ainsi que les
machines de production
en général. Excepti-
onnelles propriétés
isolantes et d'amortisse-
ment. Effet antidérapant
élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de
transfert, les machines
spéciales et les machi-
nes-outils. Capacité de
charge élevée, tenue
du niveau et stabilité
exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rec-
tifieuses, les aléseuses,
les chaînes de transfert
et les machines spécia-
les. Propriétés adhéren-
tes et antidérapantes
idéales. Sans isolation
antivibratoire.

Equipement en plaques
Index

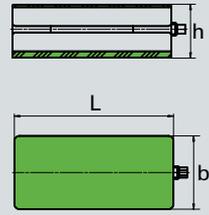
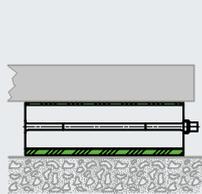
en haut en bas
NF 903 B1
.....61

en haut en bas
NA 706 716
.....56

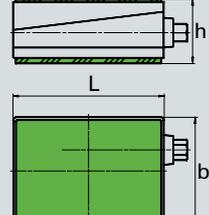
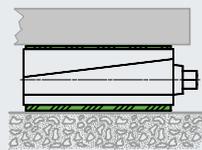
en haut en bas
NK 903 915
.....65

en haut en bas
NS 902 902
.....73

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	L mm	b mm	+/- h mm							
5-VRC	1.30005.____	1400	86	5500	90	9500	88	9500	74	250	115	+8	-7
8-VRC	1.30008.____	2500	86	10000	90	15000	88	15000	74	255	205	+8	-7
10-VRC	1.30010.____	4200	86	16800	90	25000	88	25000	74	370	230	+13	-7
11-VRC	1.30011.____	7500	89	30000	93	50000	91	50000	77	502	302	+12	-4
12-VRC	1.30012.____	13000	146	50000	150	100000	148	100000	134	650	400	+16	-4



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	L mm	b mm	+/- h mm							
2006-VRC	1.30106.____	900	76	3700	80	6000	78	6000	64	160	115	+6	-6
2012-VRC	1.30112.____	1200	68	4800	72	9600	70	9600	56	200	120	+6	-6
2024-VRC	1.30124.____	2000	106	8000	110	16000	108	16000	94	250	160	+8	-7

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision VRC – avec trous filetés pour la fixation

Patins de mise à niveau de précision AirLoc avec serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le patin de mise à niveau est fixé à la machine, mais il reste libre sur le sol et isole des vibrations. La série 2000 permet une fixation centrale. La surface fraisée et le réglage rapide et précis au $1/100$ mm près rendent votre parc de machines souple et économique. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

L'universel
pour les machines-outils, les machines en plasturgie, en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d'amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de transfert, les machines spéciales et les machines-outils. Capacité de charge élevée, tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rectifieuses, les alé-seuses, les chaînes de transfert et les machines spéciales. Propriétés adhérentes et antidérapantes idéales. Sans isolation anti-vibratoire.

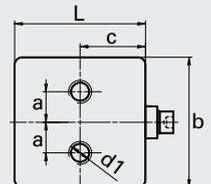
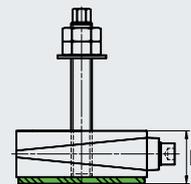
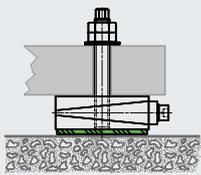
Equipement en plaques
Index

716
...56

915
...65

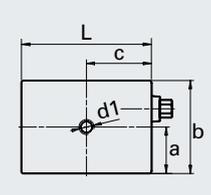
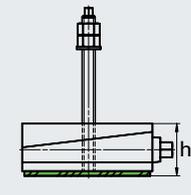
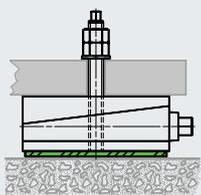
902
...59

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filet d1	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm
202-VRC	1.31202.____	2500	56	4000	56	4000	43	M16	58	27	115	115	+4 -5
203-VRC	1.31203.____	3800	61	6000	61	6000	48	M16	70	27	140	140	+6 -6
204-VRC	1.31204.____	5500	68	8000	68	8000	55	M20	68	27	170	170	+5 -8
205-VRC	1.31205.____	8000	77	10000	77	10000	64	M20	90	27	180	230	+9 -9
206-VRC	1.31206.____	8000	77	12000	77	12000	64	M20	90	27	205	230	+9 -9
407.1-VRC	1.31407.____	10000	80	22000	80	22000	67	M24	125	32	250	200	+11 -10
410.1-VRC	1.31410.____	15000	95	25000	95	25000	82	M24	143	41	300	250	+11 -11
414.1-VRC	1.31414.____	15000	99	30000	99	30000	86	M24	143	41	300	250	+9 -9
450.1-VRC	1.31450.____	24000	99	50000	99	50000	86	M24	143	42	300	400	+9 -9

Autres tailles
de filet sur demande



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filet d1	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm
2006.1-VRC	1.31106.____	3700	75	6000	75	6000	62	M16	80	58	160	115	+6 -6
2012.1-VRC	1.31112.____	4800	67	9600	67	9600	54	M16	100	60	200	120	+6 -6
2024.1-VRC	1.31124.____	8000	105	16000	105	16000	92	M24	125	80	250	160	+8 -7

Autres tailles
de filet sur demande

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision VRKC – avec trous filetés pour la fixation, avec calotte

Patins de mise à niveau de précision AirLoc avec calotte et serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le patin de mise à niveau est fixé à la machine, mais il reste libre sur le sol et isole des vibrations. La série 2000 permet une fixation centrale. En présence de supports de machine non préparés ou d'un sol irrégulier, l'exécution en calotte assure une liaison fixe jusqu'à 3° d'inclinaison. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

L'universel
pour les machines-outils, les machines en plasturgie, en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d'amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de transfert, les machines spéciales et les machines-outils. Capacité de charge élevée, tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rectifieuses, les aléseuses, les chaînes de transfert et les machines spéciales. Propriétés adhérentes et antidérapantes idéales. Sans isolation anti-vibratoire.

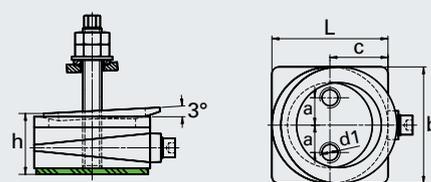
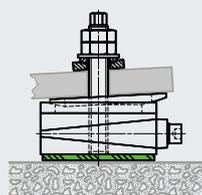
Equipement en plaques
Index

716
...56

915
...65

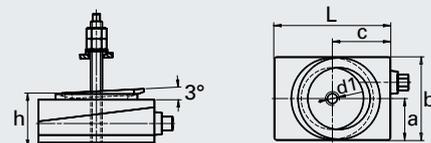
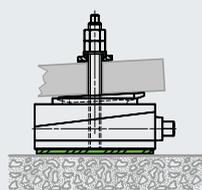
902
...59

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filet d1	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm
202-VRKC	1.36202. _	2500	68	4000	68	4000	55	M16	58	27	115	115	+4 -5
203-VRKCV	1.36243. _	3800	77	6000	77	6000	64	M16	70	27	140	140	+6 -6
204-VRKC	1.36204. _	5500	84	8000	84	8000	71	M20	68	27	170	170	+5 -8
205-VRKC	1.36205. _	8000	93	10000	93	10000	80	M20	90	27	180	230	+9 -9
206-VRKC	1.36206. _	8000	93	12000	93	12000	80	M20	90	27	205	230	+9 -9
407.1-VRKC	1.36407. _	10000	96	22000	96	22000	83	M24	125	32	250	200	+11 -10
410.1-VRKC	1.36410. _	15000	130	25000	130	25000	117	M24	143	41	300	250	+11 -11
414.1-VRKC	1.36414. _	15000	134	30000	134	30000	121	M24	143	41	300	250	+9 -9
450.1-VRKC	1.36450. _	24000	134	50000	134	50000	121	M24	143	42	300	400	+9 -9

Autres tailles
de filet sur demande



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Filet d1	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm
2006.1-VRKCV	1.36106V. _	3700	91	6000	91	6000	78	M16	80	58	160	115	+6 -6
2012.1-VRKCV	1.36112V. _	4800	83	9600	83	9600	70	M16	100	60	200	120	+6 -6
2024.1-VRKC	1.36124 _	8000	121	16000	121	16000	108	M24	125	80	250	160	+8 -7

Autres tailles
de filet sur demande

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35. Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision VRC – avec trous traversables pour l’ancrage

Patins de mise à niveau de précision AirLoc pour l’ancrage avec serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le choix approprié pour les machines à charges variables, à centre de gravité unilatéral ou à forces parasites dynamiques élevées. La série 2000 permet un ancrage central. Le patin de mise à niveau sert à l’ancrage de la machine au sol et offre malgré cela une isolation très efficace contre les vibrations et les chocs. La surface plane et le réglage rapide et précis au $1/100$ mm près rendent l’installation de votre machine simple et économique. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

L’universel
pour les machines-outils, les machines en plasturgie, en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d’amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de transfert, les machines spéciales et les machines-outils. Capacité de charge élevée, tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rectifieuses, les aléseuses, les chaînes de transfert et les machines spéciales. Propriétés adhérentes et antidérapantes idéales. Sans isolation anti-vibratoire.

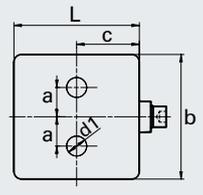
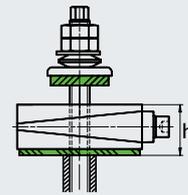
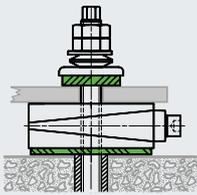
Equipement en plaques
Index

716
_..._56

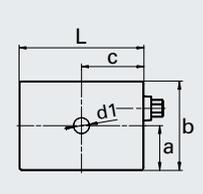
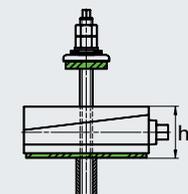
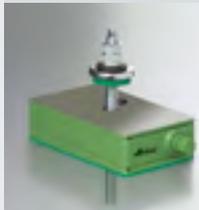
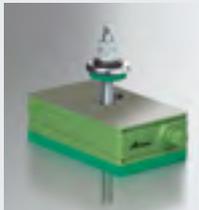
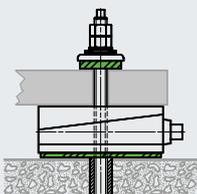
915
_..._65

902
_..._59

Dimensions



Type	N° de réf.	L’universel		Le dynamique		Le stable		Trou						
		Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	d1 mm	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	
212-VRC	1.32212._	2500	56	4000	56	4000	43	22	58	27	115	115	+4	-5
213-VRC	1.32213._	3800	61	6000	61	6000	48	22	70	27	140	140	+6	-6
214-VRC	1.32214._	5500	68	8000	68	8000	55	26	68	27	170	170	+5	-8
215-VRC	1.32215._	8000	77	10000	77	10000	64	26	90	27	180	230	+9	-9
216-VRC	1.32216._	8000	77	12000	77	12000	64	26	90	27	205	230	+9	-9
407.2-VRC	1.32407._	10000	80	22000	80	22000	67	28	125	32	250	200	+11	-10
410.2-VRC	1.32410._	15000	95	25000	95	25000	82	28	143	41	300	250	+11	-11
414.2-VRC	1.32414._	15000	99	30000	99	30000	86	28	143	41	300	250	+9	-9
450.2-VRC	1.32450._	24000	99	50000	99	50000	86	28	143	42	300	400	+9	-9



Type	N° de réf.	L’universel		Le dynamique		Le stable		Trou						
		Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	d1 mm	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	
2006.2-VRC	1.32106._	3700	75	6000	75	6000	62	21	80	58	160	115	+6	-6
2012.2-VRC	1.32112._	4800	67	9600	67	9600	54	21	100	60	200	120	+6	-6
2024.2-VRC	1.32124._	8000	105	16000	105	16000	92	27	125	80	250	160	+8	-7

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35. Vous trouverez plus d’informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision VRKC – avec trous traversables pour l’ancrage, avec calotte

Patins de mise à niveau de précision AirLoc pour l’ancrage avec calotte et serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le choix approprié pour les machines à charges variables, à centre de gravité unilatéral ou à forces parasites dynamiques élevées. La série 2000 permet un ancrage central. Le patin de mise à niveau sert à l’ancrage de la machine au sol et offre malgré cela une isolation très efficace contre les vibrations et les chocs. En présence de supports de machine non préparés ou d’un sol irrégulier, l’exécution en calotte assure une liaison fixe jusqu’à 3° d’inclinaison. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

L’universel
pour les machines-outils, les machines en plasturgie, en industrie graphique ainsi que les machines de production en général. Exceptionnelles propriétés isolantes et d’amortissement. Effet antidérapant élevé.

Le dynamique
pour les chaînes de transfert, les machines spéciales et les machines-outils. Capacité de charge élevée, tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

Le stable
pour les tours et les rectifieuses, les alé-seuses, les chaînes de transfert et les machines spéciales. Propriétés adhérentes et antidérapantes idéales. Sans isolation anti-vibratoire.

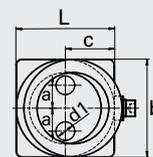
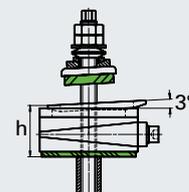
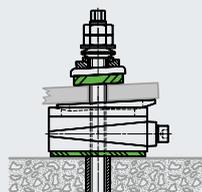
Equipement en plaques
Index

716
_..._56

915
_..._65

902
_..._59

Dimensions



Type N° de réf.

Charge daN h mm

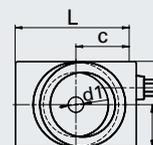
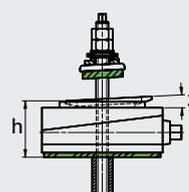
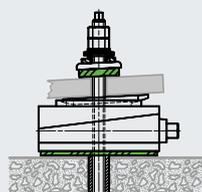
Charge daN h mm

Charge daN h mm

Trou

d1 mm c mm a mm L mm b mm +/- h mm

212-VRKC	1.37212._	2500	68	4000	68	4000	55	22	58	27	115	115	+4	-5
213-VRKCV	1.37243._	3800	77	6000	77	6000	64	22	70	27	140	140	+6	-6
214-VRKC	1.37214._	5500	84	8000	84	8000	71	26	68	27	170	170	+5	-8
215-VRKC	1.37215._	8000	93	10000	93	10000	80	26	90	27	180	230	+9	-9
216-VRKC	1.37216._	8000	93	12000	93	20000	80	26	90	27	205	230	+9	-9
407.2-VRKC	1.37407._	10000	96	22000	96	22000	83	28	125	32	250	200	+11	-10
410.2-VRKC	1.37410._	15000	130	25000	130	25000	117	28	143	41	300	250	+11	-11
414.2-VRKC	1.37414._	15000	134	30000	134	30000	121	28	143	41	300	250	+9	-9
450.2-VRKC	1.37450._	24000	134	50000	134	50000	121	28	143	42	300	400	+9	-9



Type N° de réf.

Charge daN h mm

Charge daN h mm

Charge daN h mm

Trou

d1 mm c mm a mm L mm b mm +/- h mm

2006.2-VRKCV	1.37106V._	3700	91	6000	91	6000	78	21	80	58	160	115	+6	-6
2012.2-VRKCV	1.37112V._	4800	83	9600	83	9600	70	21	100	60	200	120	+6	-6
2024.2-VRKC	1.37124 _	8000	121	16000	121	16000	108	27	125	80	250	160	+8	-7

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35.
Vous trouverez plus d’informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision KSC – avec trous traversables pour l’ancrage rigide

Patins de mise à niveau de précision AirLoc pour ancrage rigide avec serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le meilleur choix lorsque les machines n’ont pas besoin d’isolation antivibratoire et s’il faut les ancrer par précontraintes au sol ou à la fondation. Les surfaces fraisées planes et le réglage rapide et précis au $1/100$ mm près rendent l’installation de haute précision de votre machine simple et économique. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

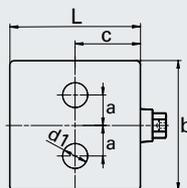
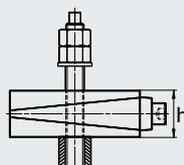
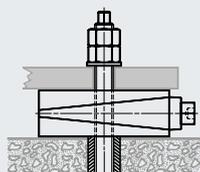
L’ancré rigide

pour les perceuses, fraiseuses, machines à bâti long et machines qui doivent être alignées avec une grande précision dans tous les axes de l’espace.

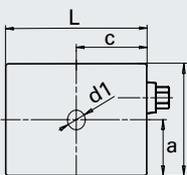
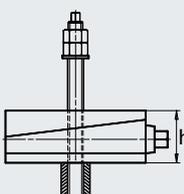
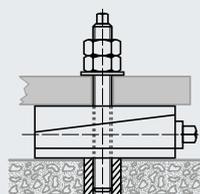
Equipement en plaques

sans

Dimensions



Type	N° de comm.	Charge mise à niveau daN	Charge mise à niveau + précontrainte daN	Trou		c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	
				h mm	d1 mm					+	-
2120-KSC	1.42212	5000	10000	41	22	58	27	115	115	+4	-5
2130-KSC	1.42213	7000	14000	46	22	70	27	140	140	+6	-6
2140-KSC	1.42214	8000	16000	53	26	68	27	170	170	+5	-8
2150-KSC	1.42215	10000	20000	62	26	90	27	180	230	+9	-9
2160-KSC	1.42216	20000	40000	62	26	90	27	205	230	+9	-9
414-KSC	1.42414	40000	60000	84	28	143	41	300	250	+9	-9
450-KSC	1.42450	50000	80000	84	28	143	42	300	400	+9	-9



Type	N° de comm.	Charge mise à niveau daN	Charge mise à niveau + précontrainte daN	Trou		c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	
				h mm	d1 mm					+	-
2006-KSC	1.42106	6000	12000	60	21	80	58	160	115	+6	-6
2012-KSC	1.42112	12000	24000	52	21	100	60	200	120	+6	-6
2024-KSC	1.42124	24000	48000	90	27	125	80	250	160	+8	-7

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35.

Vous trouverez plus d’informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision KSKC – avec trous traversables pour l’ancrage rigide, avec calotte

Patins de mise à niveau de précision AirLoc pour l’ancrage rigide avec calotte et serrage à ressort breveté de la partie supérieure et inférieure. Le meilleur choix lorsque les machines n’ont pas besoin d’isolation antivibratoire et s’il faut les ancrer par précontraintes au sol ou à la fondation. En présence de supports de machine non préparés ou d’un sol irrégulier, l’exécution en calotte assure une liaison fixe jusqu’à 3° d’inclinaison. Un avantage concurrentiel déterminant sur le plan de la précision et de la qualité de vos produits.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

Couleur
vert réséda RAL 6011

Autres couleurs
sur demande

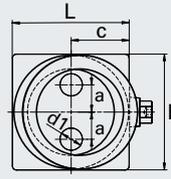
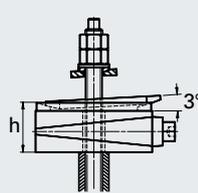
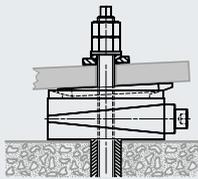
L’ancré rigide

pour les perceuses, fraiseuses, machines à bâti long et machines qui doivent être alignées avec une grande précision dans tous les axes de l’espace.

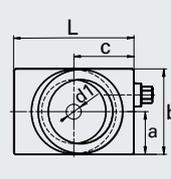
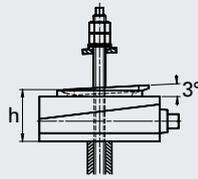
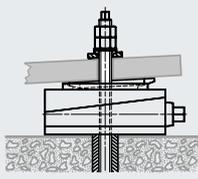
Equipement en plaques

sans

Dimensions



Type	N° de comm.	Charge mise à niveau daN	Charge mise à niveau + précontrainte daN	Trou						Calotte		
				h mm	d1 mm	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	Ø mm	
2120-KSKC	1.47212	5000	10000	53	22	58	27	115	115	+4	-5	115
2130-KSKCV	1.47213.1	7000	14000	62	22	70	27	140	140	+6	-6	140
2140-KSKC	1.47214	8000	16000	69	26	68	27	170	170	+5	-8	140
2150-KSKC	1.47215	10000	20000	78	26	90	27	180	230	+9	-9	140
2160-KSKC	1.47216	20000	40000	78	26	90	27	205	230	+9	-9	140
414-KSKC	1.47414	40000	60000	119	28	143	41	300	250	+9	-9	190
450-KSKC	1.47450	50000	80000	119	28	143	42	300	400	+9	-9	190



Type	N° de comm.	Charge mise à niveau daN	Charge mise à niveau + précontrainte daN	Trou						Calotte		
				h mm	d1 mm	c mm	a mm	L mm	b mm	+/- h mm	Ø mm	
2006-KSKCV	1.47106.1	6000	12000	76	21	80	58	160	115	+6	-6	113
2012-KSKCV	1.47112.1	12000	24000	68	21	100	60	200	120	+6	-6	113
2024-KSKC	1.47124	24000	48000	106	27	125	80	250	160	+8	-7	140

Les systèmes de fixation appropriés pour nos patins de mise à niveau se trouvent à la page 35. Vous trouverez plus d’informations sur notre site Internet.

Vous connaissez certainement le problème avec les machines et les équipements qui sont combinés? La mesure de la position exacte des ancrages est laborieuse et il faut confectionner de coûteux gabarits de pose pour la machine. Les patins de mise à niveau AirLoc de la série KaBloc permettent d'effectuer l'ancrage ultérieurement aux endroits nécessaires lorsque l'équipement est entièrement assemblé. Cela correspond à une réduction du coût des ancrages de 80 à 90 %. Bénéficiez dès aujourd'hui de cet avantage concurrentiel.

Consultez-nous aussi pour des solutions adaptées spécialement à votre machine.

N° de commande =
N° de réf. + index

Couleur
vert réséda RAL 6011

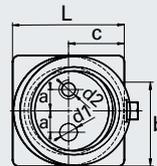
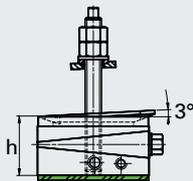
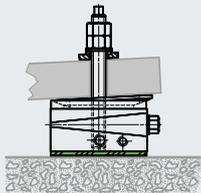
Autres couleurs
sur demande

L'économique
pour toutes les
machines et équipe-
ments combinés.
Adhérence idéale,
tenue du niveau et
stabilité exception-
nelles.

Equipement en plaques
Index

903
...60

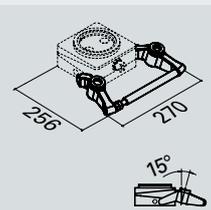
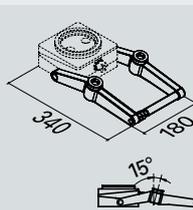
Dimensions



Type	N° de réf.	Charge mise à niveau daN	Charge mise à niveau + précontrainte daN	Raccord		Raccord					+/- h	
				h mm	d1 mm	d2 mm	c mm	a mm	L mm	b mm	mm	mm
203.51V	1.34951. _	7000	14000	80	M20	22	70	27	140	140	+6	-6
203.52V	1.34952. _	7000	14000	80	22	M20	70	27	140	140	+6	-6
203.53V	1.34953. _	7000	14000	80	M20	M20	70	27	140	140	+6	-6
203.54V	1.34954. _	7000	14000	80	22	22	70	27	140	140	+6	-6

Jeu de griffes d'ancrage KaBloc, complet avec accessoires de fixation

NieForce de maintien 20 kN



Type	N° de comm.	Composition:	Type	N° de comm.	Composition:
AP3	1.34903	<ul style="list-style-type: none"> - 2 griffes d'ancrage AP3 - 2 vis de fixation - 1 tendeur de vis avec 2 écrous M12 - 2 jeux de rondelles sphériques M20 - 2 chevilles chimiques RM20 - 2 tiges filetées RGM20 x 260 mm complètes 	AP4	1.34904	<ul style="list-style-type: none"> - 2 griffes d'ancrage AP4 - 2 vis de fixation - 1 tendeur de vis avec 2 écrous M12 - 2 jeux de rondelles sphériques M20 - 2 chevilles chimiques RM20 - 2 tiges filetées RGM20 x 260 mm complètes

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Les systèmes de fixation AirLoc sont adaptés à votre patin de mise à niveau ou élément de mise à niveau AirLoc. Des matériaux de haute qualité provenant des meilleurs fournisseurs garantissent un montage simple et sûr, un fonctionnement fiable et une longue durée de vie, même sous les conditions d'utilisation les plus difficiles.

Système de fixation avec tige filetée P pour patins de mise à niveau pour fixation

Tige filetée S (voir page 19) et cheville pour charge lourde

Tige filetée P

Bleue galvanisée. Livrée avec 2 écrous + 1 rondelle plate

Cheville pour charge lourde TA/SL

Forme TA = M12 SL = M16 – M24

Filetage	N° de comm.			SW mm		Pour filet	N° de comm.	Alésage		
	L 125 mm	L 150 mm	L 200 mm					Ø mm	t mm	
M12	9.01123	9.01124	9.01126	8		M12	9.41112	18	105	
M16	9.01163	9.01164	9.01166	10		M16	9.41016	24	110	
M20	9.01203	9.01204	9.01206	13		M20	9.41020	30	120	
M24			9.01246	17		M24	9.41024	35	150	
Autres longueurs de filet sur demande										

Système de fixation tige filetée RGM et douille chimique RM

Tige filetée RGM

Galvanisée. Livrée avec 1 écrou + 1 rondelle plate (M12 – M20)

Douille chimique RM

Type et filet	N° de comm.	L mm	Longueur utile mm	SW mm		Type et filet	N° de comm.	Alésage		Force d'ar- ranchement béton B25	
								Ø mm	t mm		
RGM12	9.43126	220	90	8		RM12	9.42012.1	14	110	10 kN	
RGM12	9.43127	250	120	8		RM16	9.42016.1	18	125	16 kN	
RGM16	9.43165	165	13	12		RM20	9.42020.1	25	170	25 kN	
RGM16	9.43168	300	148	12		RM24	9.42024.1	28	210	31 kN	
RGM20	9.43207	260	65	12							
RGM20	9.43209	350	155	12							
RGM24*	9.43248	300	65								
*sans 6 pans + 2 écrous + 1 rondelle plate		Autres lon- gueurs de filet sur demande									

Rondelles isolantes

Type	N° de comm.	Pour filet	D mm	d mm	h mm			
F905	9.20040.73	M10 – M12	40	13	9			
N915	9.20060.65	M16 – M20	60	22	17			
G915	9.20070.65	M20 – M24	70	26	17			
Autres lon- gueurs de filet sur demande								

Les rondelles Bellevilles sont conçus par nos ingénieurs d'application et proposés avec le système.

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Patins de mise à niveau de précision – versions spéciales, accessoires

AirLoc propose à ses clients la plus vaste gamme de patins de mise à niveau livrables dans des délais courts. Ceux-ci peuvent ainsi effectuer une sélection techniquement et économiquement optimale des patins de mise à niveau pour les applications les plus diverses. Et si une solution particulière s'avère plus avantageuse pour nos clients, notre équipe d'ingénieurs expérimentés est alors en mesure de concevoir un patin de mise à niveau parfaitement adapté à leur application. Voici quelques exemples de patins de mise à niveau qui ont été réalisés d'après le souhait d'un client ou suivant nos suggestions et qui aident nos clients au quotidien à maintenir une position dominante sur un marché de plus en plus concurrentiel.



Patin plat VAP

Les patins de mise à niveau plats VAP permettent une répartition des charges sur une grande surface dans le cas des sols à faible capacité de charge ou s'il faut installer des charges élevées sur une base tendre. Solution très efficace, disponible dans de nombreuses variantes grâce à l'utilisation de composants standard.



Patin enfichable

Les patins enfichables ont été développés pour les clients dont la machine est équipée d'une base fermée sans possibilité de serrer une vis de fixation. Seul un trou taraudé borgne dans la base de la machine est nécessaire pour la fixation des patins enfichables AirLoc. Il suffit d'y visser une douille dans laquelle le patin est tout simplement enfiché. On obtient ainsi une liaison sécurisée et résistante à la traction entre le patin de mise à niveau et la base de la machine. Bien évidemment, la mise à niveau reste toujours possible. Une variante avec calotte qui permet de compenser les irrégularités jusqu'à 3° a elle aussi été envisagée. Une nouvelle solution astucieuse de nos équipes dont bénéficie la compétitivité de nos clients.

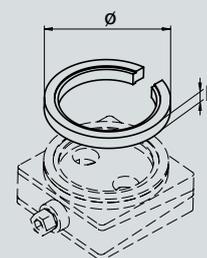


KSU 3100

Le patin de mise à niveau KSU a été développé pour les clients qui nécessitent un trou d'ancrage centré et un pivot de nivellement centré. Le patin est exceptionnellement robuste et possède un boîtier en fonte. Malgré la construction compacte et très plate, le patin peut réaliser la mise à niveau d'une masse de 5 tonnes. Sur demande, toutes plaques isolantes AirLoc peuvent être posé sur le bas du patin en vue de réaliser une isolation antivibratoire optimale.

Disques compensateurs de hauteur pour patins de mise à niveau

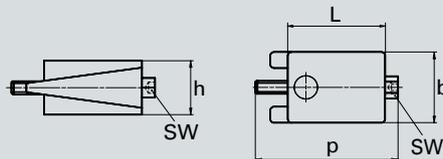
Pour types de patins	Ø mm	h mm	N° de comm.
202-VRKC, 212-VRKC, 2120-KSKC	115	6	9.33115.06
		12	9.33115.12
		18	9.33115.18
203-VRKC, 213-VRKC, 2130-KSKC, 203.5_V KaBloc, 204-VRKC, 214-VRKC, 2140-KSKC, 407-VRKC, 205-VRKC, 215-VRKC, 2150-KSKC, 2024 VRKC + KSKC 206-VRKC, 216-VRKC, 2160-KSKC	140	6	9.33140.06
		12	9.33140.12
		18	9.33140.18
2006.1-VRKCV, 2006.2-VRKCV, 2006-KSKCV 2012.1-VRKCV, 2012.2-VRKCV, 2012-KSKCV	113	6	9.33116.06
		12	9.33116.12



Patin de montage MSC

Les patins de montage servent à accueillir des machines ou des groupes de machines lourds et de construction longue comme des grues ou des moyens de transport similaires. Les patins de montage ont une grande course de réglage en hauteur.

Les surfaces usinées des patins de montage permettent d'aligner sans difficultés les machines dans l'axe X et Y et ensuite de les abaisser dans l'axe Z sur les patins AirLoc définitifs prévus. La mise à niveau précise de la machine s'effectue finalement avec ces derniers. La machine est maintenant prête à l'emploi et grâce aux plaques isolantes et antidérapantes AirLoc à haut coefficient de friction, elle est posée solidement et de manière inamovible.

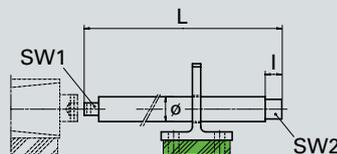


Type	N° de comm.	Charge daN	h mm	p mm	SW mm	L mm	b mm	+/- h mm
10-MSC	1.90010	10000	62	181	19*	130	80	+10 -10
20-MSC	1.90020	20000	83	220	17/30	150	110	+14 -15

*six pans externe seulement

Rallonge de pivot à niveler pour six pans creux

La rallonge permet de régler les patins de mise à niveau difficilement accessibles qui ne sont pas disposés sur la périphérie extérieure, mais loin sous une machine. La sélection s'effectue en fonction de l'empreinte hexagonale du patin de mise à niveau correspondant.



Type	N° de comm. L 500 mm	N° de comm. L 750 mm	N° de comm. L 1000 mm	N° de comm. L 1250 mm	N° de comm. L 1500 mm	N° de comm. L 1750 mm	N° de comm. L 2000 mm	Ø mm	SW1 mm	SW2 mm	I mm
6	9.90006.0500	9.90006.0750	9.90006.1000	9.90006.1250	9.90006.1500	9.90006.1750	9.90006.2000	15	6	13	13
10	9.90010.0500	9.90010.0750	9.90010.1000	9.90010.1250	9.90010.1500	9.90010.1750	9.90010.2000	20	10	17	14
12	9.90012.0500	9.90012.0750	9.90012.1000	9.90012.1250	9.90012.1500	9.90012.1750	9.90012.2000	20	12	17	14
14	9.90014.0500	9.90014.0750	9.90014.1000	9.90014.1250	9.90014.1500	9.90014.1750	9.90014.2000	20	14	17	14
17	9.90017.0500	9.90017.0750	9.90017.1000	9.90017.1250	9.90017.1500	9.90017.1750	9.90017.2000	24	17	19	16

Il existe également des solutions correspondantes pour les six pans externes.

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

Appuis horizontaux – VC compact patin à tension

Les appuis horizontaux AirLoc sont un composant essentiel du système complet de support pour machine AirLoc. Les machines modernes se caractérisent aujourd'hui d'une part par une construction légère et compacte et d'autre part par des temps de cycle rapides et les forces dynamiques élevées qui y sont liées. Les appuis horizontaux AirLoc vous aident à maintenir les mouvements de la machine dans les limites prédéfinies. L'installation est ainsi sécurisée et fiable même dans les situations critiques, par exemple dans le cas d'un arrêt d'urgence. Cela est très avantageux lorsque la fiabilité de la machine est en jeu.

Demandez nos spécialistes, ils seront heureux de vous aider même dans des situations apparemment impossibles à résoudre.

**N° de commande =
N° de réf. + index**

**Couleur
vert réséda RAL 6011**

**Autres couleurs
sur demande**

Le stable
L'amortissement élevé assure une décroissance rapide des mouvements de la machine.

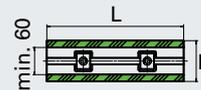
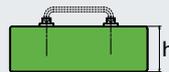
Le puissant
pour des machines à forces horizontales extrêmement élevées. Une stabilité exceptionnelle qui garantit des mouvements minimums de la machine.

**Equipement en plaques
Index**

NN (725 deux faces)
_.....68

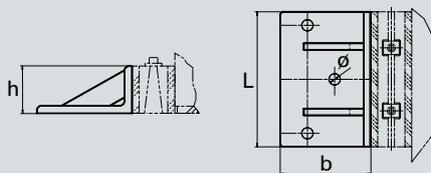
NL (915 deux faces)
_.....66

Dimensions



Type	N° de réf.	Charge daN	h mm	Charge daN	h mm	L mm	b mm	+/- h mm
VC/NN	1.94200._	6000	100	–	–	300	110	+9.5 -0.0
VC/NL	1.94200._	–	–	10000	100	300	90	+9.5 -0.0

Angle support L2 pour patin à tension VC



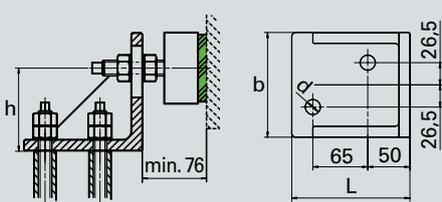
Typ	N° de comm.	Charge daN	h mm	L mm	b mm	Ø mm	Composition:
L2	1.941321	10000	100	300	200	25	<ul style="list-style-type: none"> – 1 angle support L2 – 3 chevilles chimiques RM24 – 3 tiges filetées RGM24 x 300 – 6 écrous M24 – 3 rondelles plates

Vous trouverez plus d'informations sur notre site Internet.

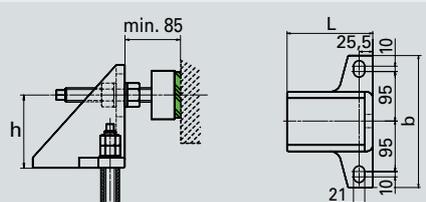
Les appuis horizontaux AirLoc HZA sont un composant essentiel du système complet de support pour machine AirLoc. Ils sont fournis avec tous les composants nécessaires ainsi que les accessoires de fixation. Les tiges filetées avec les contre-écrous permettent une adaptation précise à la géométrie de votre machine. Les angles supports massifs garantissent des mouvements minimums de votre machine et une longue durée de vie, même en présence de contraintes élevées. Cela est très avantageux lorsque la fiabilité de la machine est en jeu.

Demandez nos spécialistes, ils seront heureux de vous aider même dans des situations apparemment impossibles à résoudre.

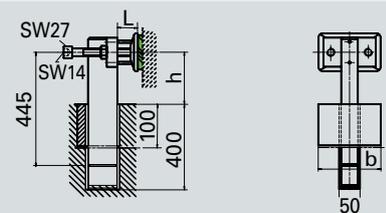
Appui horizontal HZA-W2 avec B 80-2/915

									
Type	N° de comm.	Charge daN	h min. mm	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	d mm	Composition:
HZA-W2	1.94102.65	2500	75	115	140	125	B 80-2/915	18	<ul style="list-style-type: none"> - 1 angle support W2 - 1 élément B 80-2 /915 - 1 vis spéciale O-2 M16 x 150 + 2 écrous + 2 rondelles plates - 2 chevilles chimiques RM16 - 2 tiges filetées RGM16 x 190 + 4 écrous + 2 rondelles plates

Appui horizontal HZA-W4 avec B 80-2/915

									
Type	N° de comm.	Charge daN	h min. mm	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	Trou oblong mm	Composition:
HZA-W4	1.94104.65	4000	100	150	160	250	B 80-2/915	31	<ul style="list-style-type: none"> - 1 angle support W4 - 1 élément B 80-2 /915 - 1 vis spéciale O-2 M20 x 150 + 2 écrous + 2 rondelles plates - 2 chevilles chimiques RM20 - 2 tiges filetées RGM20 x 260 + 4 écrous + 2 rondelles plates

Appui horizontal à sceller HZA série H

									
Type	N° de comm.	Charge daN	h max. mm	L mm	b mm	Elément d'appui	Profondeur de scellement mm		
HZA-H5	1.94054.65	4000	200	40 – 70	150	GLV115/915	400		
HZA-H7	1.94075.65	6000	200	40 – 80	300	GLV165/915	400		

**Plaques isolantes – exemple d'isolation de presse**

Disposition: Les plaques isolantes AirLoc sont montées entre la base de la presse et les surfaces d'appui de la fondation.

Objet: Isolation active, empêche la propagation des vibrations parasites dans l'environnement.

Avantages: Aucune influence négative sur le personnel par des vibrations parasites, la réduction des pointes de charge dynamique diminue les contraintes subies par la presse, l'outillage et la fondation, ce qui prolonge la durée de vie et réduit la probabilité de panne.

Avantages AirLoc: Gamme de plaques isolantes parfaitement adaptables aux besoins des clients pour un concept d'isolation durable, sans usure et sans entretien.

**Éléments de mise à niveau – exemple en imprimerie**

Disposition: Les éléments de mise à niveau AirLoc sont vissés aux bases des composants avec la tige filetée.

Objet: Isolation active, empêche la propagation des vibrations parasites dans l'environnement.

Avantages: Isolation efficace de la machine par rapport à l'environnement et en même temps mise à niveau plus rapide et plus stable de la machine.

Avantages AirLoc: Vaste gamme d'éléments de mise à niveau:
– Éléments avec et sans liaison fixe de la tige filetée ou vis spéciale;
– Plaques isolantes spécifiques à l'application équipant tous les éléments.

**Patins de mise à niveau – exemple de bancs de formage**

Disposition: Les patins de mise à niveau de précision AirLoc se trouvent sous la base du bâti de la machine.

Objet: Isolation des bruits de structure, alignement de grande précision de la machine, installation avec niveau stabilisé.

Avantages: Mise à niveau de haute précision, capacité de charge élevée des patins de mise à niveau, excellentes propriétés antidérapantes grâce aux coefficients d'adhérence élevés des plaques isolantes.

Avantages AirLoc: Construction très compacte à faible profil. Solution du système modulaire AirLoc offrant de nombreux avantages. Installation de variantes isolées fixées ou à ancrage.

**Patins de mise à niveau à ancrage rigide – exemple avec centre d'usinage**

Disposition: Les patins de mise à niveau AirLoc font partie de l'ancrage rigide du bâti de la machine avec la fondation du bâtiment.

Objet: Installation à niveau stabilisé, liaison robuste entre le bâti de la machine et la fondation du bâtiment, rigidité élevée des composants de mise à niveau.

Avantages: Intégration efficace de la fondation pour obtenir une forme géométrique plus stable de la machine.

Avantages AirLoc: Grande course de réglage en hauteur, force portante élevée sur toute la course, dispositif de mise à niveau de grande précision. Calottes robustes et disques compensateurs de hauteur en cas de sol irrégulier, appui de bâti, etc.

Des clients qui nous accordent leur confiance.



Agie Charmilles SA, Meyrin



L. Kellenberger & Co. AG, St. Gallen



Comau France, Castres



The Minster Machine Company, Minster (Ohio)



Ferag AG, Hinwil



Samputensili S.p.A., Bologna



Finn Power Lillbacka, Kauhava



Feintool Technologie AG, Lyss

Vous trouverez d'autres références de client sur notre site Internet.

Une infrastructure moderne nous aide à venir à bout efficacement et consciencieusement des tâches quotidiennes. Nos collaborateurs itinérants et sédentaires sont maintenus au niveau de connaissance le plus récent par une formation continue et sont des interlocuteurs compétents très appréciés chez nos clients. Un échange d'informations régulier entre les services nous aide à localiser tout potentiel d'amélioration et à le mettre en application rapidement au sein de l'entreprise. Nos clients profitent de prix adaptés au marché, d'une gamme de produits cohérente et d'un service complet.

Construction et laboratoire



Bureau de construction

Un bureau de construction bénéficiant des technologies les plus récentes nous permet de réagir très rapidement aux demandes des clients et d'élaborer des solutions correspondantes. Pour nous, la construction à l'aide d'un programme de CAD 3D va de soi.



Laboratoire d'essais

Notre laboratoire de mesure et d'essai à l'équipement moderne nous permet d'acquérir tous les paramètres vitaux en relation avec l'isolation antivibratoire. Nous disposons ainsi d'une autonomie illimitée pour:

- déterminer l'influence des forces de toute nature sur nos produits;
- déterminer le comportement de nos produits sous des conditions ambiantes difficiles;
- des essais de charge étendus de nos éléments de mise à niveau et patins de mise à niveau de précision;
- la surveillance permanente des propriétés de nos plaques isolantes.



Vente, service clientèle et gestion qualité



Direction commerciale

Nos chefs des ventes sont en contact quotidien avec les bureaux de représentation et les distributeurs AirLoc dans le monde entier. Cette proximité du marché est indispensable et fondamentale pour une planification des produits en fonction des demandes de la clientèle.



Chargés de dossier

Les chargés de dossier représentent l'interface entre les clients et l'exécution de l'ordre en interne.

Un comportement compétent de nos collaborateurs, d'excellentes connaissances des produits ainsi que la fiabilité et la précision lors de la saisie et du traitement des commandes client garantissent un déroulement efficace et sans bavures des ordres. Nos clients bénéficient d'une mise à disposition appropriée des marchandises et de livraisons dans les délais.



Gestion qualité

Depuis 1995, et ayant été l'une des premières sociétés du marché à mettre cette procédure en place, tous nos processus d'entreprise et de fabrication sont régulièrement certifiés par des auditeurs indépendants (ISO 9001:2000). De plus, le processus d'amélioration interne nous permet de reconnaître continuellement d'autres potentiels d'amélioration et de les mettre en œuvre rapidement.



Nos produits sont fabriqués à Oetwil am See en Suisse. Cela nous permet de réagir rapidement et efficacement aux besoins changeants du marché de manière à ce que nos clients puissent profiter quotidiennement de notre capacité de livraison très élevée.

Production



Centre d'usinage

Les éléments et patins de mise à niveau de précision sont fabriqués sur des machines à CN ultramodernes.



Tour automatique avec chargeur de barres

Des tours automatiques à CN équipés de chargeurs de barres et de robots changeurs de charge assurent une fabrication précise et économique de nos produits.



Tour automatique avec robot chargeur

Ce tour automatique à robot chargeur est un système d'usinage extrêmement souple et très économique.



Fraiseuse à plateau

Les coins de précision des patins de mise à niveau sont fabriqués sur des fraiseuses à plateau de manière rationnelle et dans une qualité élevée.



Aléuseuse automatique spéciale

Pour pouvoir satisfaire aux exigences élevées de notre clientèle internationale, nous avons développé nos propres perceuses automatiques spéciales. Elles combinent une précision de fabrication élevée avec une efficacité maximale.

Logistique, conditionnement, contrôle de sortie et expédition



Rayonnage en hauteur

Un élément essentiel qui contribue à garantir notre capacité de livraison élevée est le rayonnage en hauteur (27 m de long et 10 m de haut) qui dispose de 1200 emplacements pour palette.



Conditionnement

Le conditionnement des éléments et patins de mise à niveau est réalisé individuellement en fonction des conditions d'utilisation chez le client.



Contrôle de sortie et expédition

Après le contrôle de sortie minutieux, les produits sont soigneusement emballés et expédiés chez le client pour de longues années d'utilisation.

AirLoc

stops vibrations

AirLoc SA
Industriestrasse 2, CH-8618 Oetwil am See, Suisse
Téléphone +41 44 929 77 00
Télécopie +41 44 929 77 10
www.airloc.com
contact@airloc.com

Partenaire commercial

Vous trouverez des informations sur nos partenaires dans le monde entier sur notre site Internet www.airloc.com.

AirLoc, BiLoc, KombiRoc, KaBloc et AirLoc Spacer sont des marques déposées.

Toutes les informations et les recommandations sont fournies d'après nos connaissances les plus récentes et ne garantissent en aucun cas les caractéristiques ni n'exemptent l'utilisateur d'effectuer ses propres contrôles, notamment du point de vue de la protection légale des tiers. Sous réserve de modifications techniques.