Instructions de montage des éléments de mise à niveau AirLoc

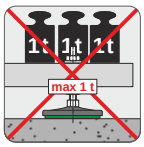
PRG / PRGI / PR

Veuillez lire attentivement ces instructions de montage. Les poids reposant sur les composants de précision peuvent en partie être très lourds. La charge exercée n'est souvent pas reconnue et peut facilement être sous-estimée. Un montage incorrect ou non réfléchi des éléments de mise à niveau peut avoir un influence sur les performances de la machine.

Produit à l'état intact. Ne pas utiliser en cas de dommages visibles!

AirLoc SA
Industriestrasse 2
8618 Oetwil am See
Tel.: +41 44 929 77 00 / Fax +41 44 929 77 10
www.airloc.com
contact@airloc.com

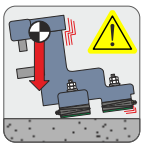
Consignes de sécurité



Prévention d'une surcharge

Les éléments de mise à niveau AirLoc supportent une certaine charge maximale. Veuillez consulter la fiche technique pour connaître la charge maximale de l'élément de mise à niveau et vérifier que cette charge limitée n'est pas dépassée lors de l'utilisation. L'élément de mise à niveau pourrait être endommagé!

En cas de centre de gravité excentré de la machine, veillez également à ce que chacun des éléments soit soumis à des charges différentes. Choisissez pour référence de charge maximale l'élément de mise à niveau soumis à la charge maximale.

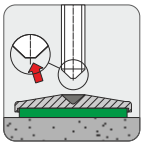


Ancrage au sol des machines chargées à l'avant

Les éléments de mise à niveau à trous filetés ne doivent pas être employés avec des machines chargées à l'avant!

Risque de basculement!

Utilisez dans ce cas uniquement des éléments de mise à niveau à trous traversables (GLRN) ou bien des patins de mise à niveau assemblés par adhérence ou à trous traversables.



Utiliser une tige filetée adéquate

Les éléments de mise à niveau GLV et GLR avec centrage conique doivent uniquement être utilisés avec des tiges filetées disposant d'une pointe aplatie. La tige filetée S d'AirLoc est spécialement accordée et recommandée.

Transport de machines

En raison de leur système de secours, les éléments de mise à niveau AirLoc peuvent rester sur le bâti de la machine lors du transport et il n'est pas nécessaire de les démonter. Dans ce cas, il faut toutefois les libérer, à savoir la machine doit être placée sur des poutrelles en bois.

En soulevant la machine, il est nécessaire de s'assurer qu'aucune adhérence n'existe entre la plaque isolante et le sol ou bien la machine. Le cas échéant, le élément de mise à niveau est susceptible d'être dissocié et endommagé. Observez les éléments de mise à niveau et soulevez la machine avec précaution uniquement. Si les plaques isolantes adhèrent, détachez-les du sol à l'aide d'un maillet en caoutchouc.

Remarques générales sur la mise à niveau de machines

La machine et le sol doivent être d'une propreté irréprochable au niveau des surfaces d'appui.

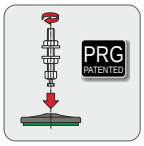
Pour les machines particulièrement lourdes, il est recommandé dans certains cas de régler les éléments de mise à niveau à leur position supérieure avant de les soumettre à la charge. La mise à niveau s'effectue ainsi vers le bas, ce qui requiert une force considérablement moins élevée.

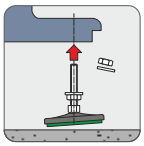
Positionnez les éléments de mise à niveau de manière que la vis de réglage soit bien accessible.

Sur les machines à centre de gravité centré, tous les points d'appui doivent être soumis à une charge quasi-égale ; par conséquent, les couples de serrage au niveau des éléments de mise à niveau doivent aussi être situés dans la même plage.

Pour un support à quatre points, effectuez toujours le même nombre de tours par paire de points d'appui, à savoir deux à droite, deux à l'avant, deux à l'arrière, etc.

La charge devrait être répartie de manière équilibrée sur les éléments de mise à niveau pour éviter que la machine ne se déplace pas. Dans le cas contraire, procédez à la mise à niveau de deux éléments en diagonale jusqu'à ce que les couples de serrage soient à peu près similaires.





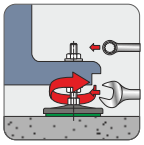
1. Préparatifs

Éléments PRG/PRGI, brevetés:

visser entièrement la filetage au bout de la vis speciale G1/G2 pour assurer que son epaule transmet la charge correctement dans le corps d´élément. Imperdable! L'insérer ensuite par le bas dans l'alésage du pied de la machine, de manière que le pied de la machine repose directement sur l'écrou denté ou sur le disque de mise à niveau.

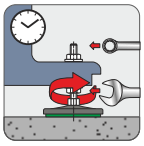
Éléments PR:

insérer la vis sppéciale avec sa rotule assemblée inclinable par le bas dans l'alésage du pied de la machine. Le pied de la machine repose directement sur l'écrou denté ou sur le disque de mise à niveau.



2. Mise en place de la machine

Si tous les éléments ont été intégrés, la machine peut être posée sous précaution et mise à niveau par l'embout hexagonal de la rotule. Une fois la mise à niveau accomplie, serrer fermement le contre-écrou avec la rondelle plate.



3. Tenir compte du temps d´écrasement des matériaux d'isolation

De par leur nature, les plaques antivibratoires placées sous les éléments de mise à niveau s'écrasent sous la charge. L'écrasement requiert un certain temps. Il est important de vérifier l'alignement des machines environ 3 semaines après leur installation et de procéder à une remise à niveau si nécessaire. Nous recommandons de contrôler régulièrement l'alignement (au moins une fois par an).