

Istruzioni di montaggio zoccoli livellanti AirLoc con ancoraggio successivo KaBloc

AirLoc

AirLoc SA
Industriestrasse 2
8618 Oetwil am See
Tel.: +41 44 929 77 00 / Fax +41 44 929 77 10
www.airloc.com
contact@airloc.com

Il montaggio delle staffe di ancoraggio permette il fissaggio successivo della macchina a pavimento con gli zoccoli livellanti di precisione KaBloc 203 e KaBloc 515. Con questa tecnologia è possibile dapprima allineare tra loro i componenti della macchina, e ancorarli successivamente.

Prodotto in condizioni perfette. Non utilizzare in presenza di danni visibili!



Trasporto delle macchine

Grazie alla sicurezza contro i guasti, gli zoccoli livellanti di precisione avvitabili AirLoc possono essere avvitati sul bordo della macchina per il trasporto, senza dover essere smontati. In questo caso sarà però necessario sbloccare gli zoccoli livellanti, ovvero posare la macchina su assi di legno.

Durante il sollevamento della macchina sincerarsi che la piastra isolante e il pavimento o la macchina non si siano attaccati tra loro. In determinate situazioni lo zoccolo livellante può separarsi e danneggiarsi. Osservare gli zoccoli livellanti e sollevare la macchina lentamente. Se le piastre isolanti si sono attaccate, staccarle dal pavimento con l'ausilio di un martello in gomma.

Avvertenze generali sul livellamento della macchina

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (calotta DIN 6319) da montare sopra la rondella isolata sull'asta filettata / vite di ancoraggio.

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite.

Negli zoccoli livellanti AirLoc, per livellare ruotare la vite di livellamento in senso orario.

In presenza di macchine molto pesanti è possibile in determinate circostanze regolare gli zoccoli livellanti nella posizione superiore prima di caricarli. In questo modo durante il livellamento si possono regolare gli zoccoli verso il basso, il che richiede una forza significativamente minore. Sincerarsi tuttavia di aver eliminato il gioco della filettatura dopo il livellamento, in quanto l'ultima fase avviene in senso orario.

Posizionare gli zoccoli livellanti in modo tale che la vite di livellamento sia facilmente raggiungibile. Se gli zoccoli livellanti si trovano al centro sotto la macchina, utilizzare le prolunghine delle viti di livellamento AirLoc.

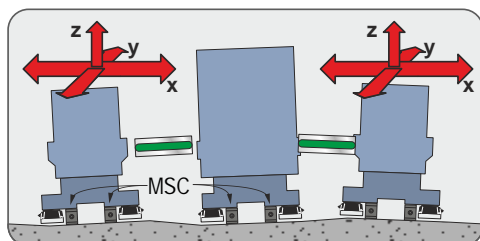
Nelle macchine con baricentro centrale tutti i punti di appoggio devono essere caricati in maniera pressoché uguale, e di conseguenza le coppie di serraggio sugli zoccoli livellanti devono trovarsi all'incirca nello stesso intervallo.

In caso di appoggio su quattro punti procedere sempre a coppie, ovvero due punti di appoggio a destra, due davanti, due dietro, ecc. con lo stesso numero di giri.

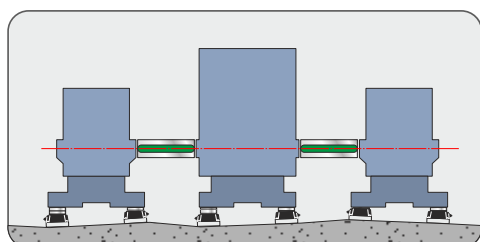
Gli zoccoli livellanti dovranno essere caricati uniformemente per evitare l'eventuale spostamento della macchina. In caso contrario livellare due zoccoli in diagonale fino a quando le coppie di serraggio non saranno pressoché uguali.

1. Preparativi e installazione della macchina o dei relativi componenti

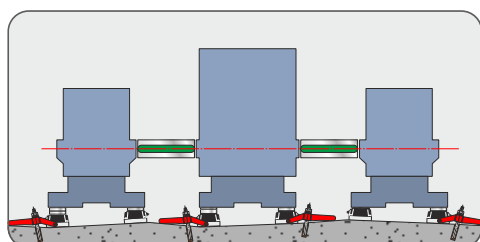
Installare la macchina e/o i relativi componenti come descritto in precedenza al punto 2 (Istruzioni di montaggio per gli zoccoli livellanti avvitabili). I componenti si trovano ora sugli zoccoli livellanti di precisione AirLoc KaBloc. Per poter allineare con precisione la posizione dei singoli componenti lungo l'asse longitudinale e quello trasversale, si consiglia di sollevarli leggermente con l'ausilio di zoccoli di montaggio AirLoc MSC. Rispetto agli zoccoli livellanti di precisione KaBloc, gli zoccoli di montaggio MSC non sono dotati di piastre antiscivolo, facilitando così lo spostamento laterale della macchina. Allineare con precisione i componenti rispetto al corpo macchina principale e disporli nella nuova posizione con gli zoccoli di montaggio MSC.



Procedere analogamente con i restanti componenti facenti parte della macchina. Non appena si individuano le posizioni in direzione longitudinale e trasversale, sarà possibile regolare con precisione l'altezza dei singoli componenti con gli zoccoli livellanti KaBloc.



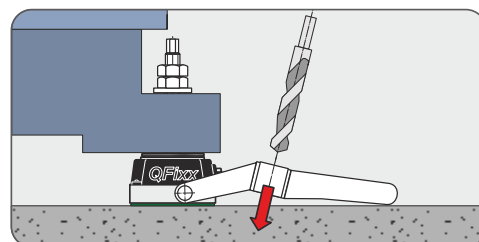
Ora è possibile sottoporre la macchina a un primo collaudo per verificare il corretto allineamento dei componenti l'uno rispetto agli altri. Se il primo collaudo ha dato esito positivo, sarà possibile fissare i componenti della macchina a pavimento con l'ausilio delle staffe di ancoraggio, senza doverli spostare nuovamente.



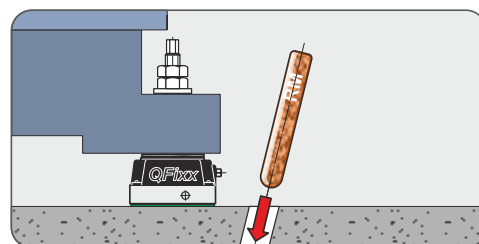
2. Montaggio delle staffe di ancoraggio e fissaggio a pavimento

Montare le staffe di ancoraggio di lato sugli appositi fori di fissaggio dello zoccolo livellante di precisione KaBloc con l'ausilio delle viti di fissaggio. Sincerarsi che le estremità anteriori delle staffe di ancoraggio tocchino terra.

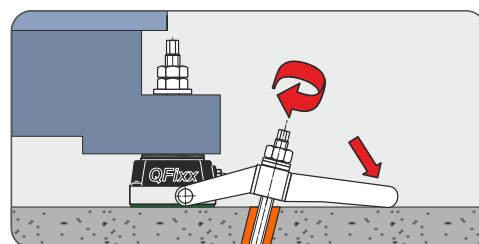
Effettuare preventivamente i fori a pavimento e utilizzare la guida della staffa di ancoraggio per rispettare correttamente la posizione obliqua dell'asse di foratura.



Dopodiché rimuovere nuovamente le staffe di ancoraggio per allargare i fori a pavimento fino al raggiungimento del diametro definitivo delle capsule chimiche. Inserire quindi queste ultime.



Montare nuovamente le staffe di ancoraggio e inserire le aste filettate RGM come da istruzioni del produttore delle capsule chimiche. Non appena queste ultime si saranno indurite, montare la coppia sede conica-rondella sferica e i dadi del collegamento a vite.



Serrare laschi questi elementi, montare il tenditore della staffa e serrarla con attenzione. Dopodiché serrare definitivamente i dadi del collegamento a vite (rispettare i dati della forza massima o della coppia di serraggio contenuti nella scheda tecnica).