

Istruzioni di montaggio elementi livellanti AirLoc

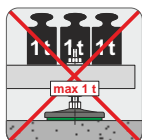
GLV/GLR/GLRI

Leggere attentamente le presenti istruzioni di montaggio. I carichi supportati da questi elementi di precisione possono essere molto elevati. Spesso le reali condizioni di carico non vengono percepite e possono essere facilmente sottovalutate. Il montaggio errato o improvvisato degli elementi livellanti può pregiudicare le prestazioni e la sicurezza della macchina.

Prodotto in condizioni perfette. Non utilizzare in presenza di danni visibili!



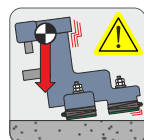
Istruzioni di sicurezza



Evitare il sovraccarico

Gli elementi livellanti AirLoc sono stati progettati per sopportare fino ad un determinato carico. Il carico massimo consentito degli elementi livellanti è riportato nella scheda tecnica; assicurarsi che durante l'impiego tale limite di carico non venga superato, poiché ciò potrebbe danneggiare gli elementi livellanti!

Tenere inoltre presente che se il baricentro della macchina non è centrale, i singoli elementi vengono esposti a un carico non uniforme. Prendere come riferimento per il carico massimo l'elemento livellante maggiormente sottoposto a sollecitazione.

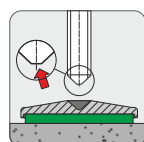


Ancorare a pavimento le macchine con carico in testa

Non impiegare elementi livellanti già avvitati con macchine con carico in testa!

Pericolo di ribaltamento!

Utilizzare in questo caso solo elementi livellanti a foro passante (GLRN) o elementi livellanti a foro passante e ancoraggio rigido.



Utilizzare un'asta filettata idonea

Gli elementi livellanti GLV e GLR con svasatura conica possono essere utilizzati solo con aste filettate che presentano una punta appiattita. L'asta filettata AirLoc S è stata appositamente messa a punto per questo scopo e dovrà essere utilizzata di preferenza.

Trasporto delle macchine

Gli elementi livellanti di precisione avvitabili AirLoc possono essere avvitati sul bordo della macchina per il trasporto, senza dover essere smontati. In questo caso sarà però necessario sbloccare gli elementi livellanti, ovvero posare la macchina su assi di legno.

Durante il sollevamento della macchina sincerarsi che la piastra isolante e il pavimento o la macchina non si siano attaccati tra loro. In determinate situazioni lo elementolivellante può separarsi e danneggiarsi. Osservare gli elementi livellanti e sollevare la macchina lentamente. Se le piastre isolanti si sono attaccate, staccarle dal pavimento con l'ausilio di un martello in gomma.

Avvertenze generali sul livellamento della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite.

In presenza di macchine molto pesanti è possibile in determinate circostanze regolare gli elementi livellanti nella posizione superiore prima di caricarli. In questo modo durante il livellamento si possono regolare gli elementi verso il basso, il che richiede una forza significativamente minore.

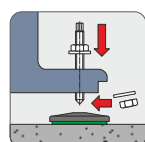
Posizionare gli elementi livellanti in modo tale che la vite di livellamento sia facilmente raggiungibile.

Nelle macchine con baricentro centrale tutti i punti di appoggio devono essere caricati in

maniera pressoché uguale, e di conseguenza le coppie di serraggio sugli elementi livellanti devono trovarsi all'incirca nello stesso intervallo.

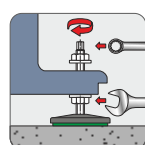
In caso di appoggio su quattro punti procedere sempre a coppie, ovvero due punti di appoggio a destra, due davanti, due dietro, ecc. con lo stesso numero di giri.

Gli elementi livellanti dovranno essere caricati uniformemente per evitare l'eventuale spostamento della macchina. In caso contrario livellare due elementi in diagonale fino a quando le coppie di serraggio non saranno pressoché uguali.

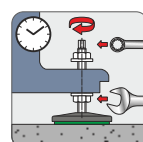


1. Preparativi e installazione della macchina

Sollevare la macchina, posizionare gli elementi GLV o GLR sotto la stessa, passando le viti di registro senza dado attraverso i fori del basamento. L'estremità delle viti di registro non deve essere appuntita ma piatta. Montare quindi il dado con la rondella da sotto e avvitare fino a quando la punta della vite di registro non si trova nella svasatura dell'elemento. Ripetere la procedura per ogni punto di fissaggio della macchina.



Abbassare la macchina e livellarla sull'esagono dell'asta filettata solo con una chiave ad anello o un adattatore. Nel far ciò trattenere il dado di sostegno con l'aiuto di una chiave. Dopo il livellamento serrare il controdado con rondella.



2. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione, è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).