

Istruzioni di montaggio - zoccoli livellanti di precisione AirLoc avvitabili VRC / VRKC / VRKCV elementi livellanti GLRN

AirLoc

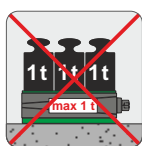
AirLoc SA
Industriestrasse 2
8618 Oetwil am See
Tel.: +41 44 929 77 00 / Fax +41 44 929 77 10
www.airloc.com
contact@airloc.com



Leggere attentamente le presenti istruzioni di montaggio. I carichi supportati da questi componenti di precisione possono essere molto elevati. Ciò può non essere immediatamente percepibile ed essere pertanto facilmente sottovalutato a causa del rapporto di riduzione estremamente elevato della struttura cuneiforme. Un montaggio errato o improvvisato degli zoccoli livellanti può pregiudicare le prestazioni della macchina.

Prodotto in condizioni perfette. Non utilizzare in presenza di danni visibili!

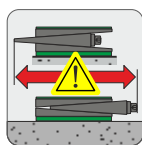
Istruzioni di sicurezza



Evitare il sovraccarico

Gli zoccoli livellanti AirLoc sono stati progettati per sopportare fino ad un determinato carico. Il carico massimo consentito degli zoccoli livellanti è riportato nella scheda tecnica; assicurarsi che durante l'impiego tale carico massimo non venga superato. In caso contrario gli zoccoli livellanti possono danneggiarsi!

Tenere inoltre presente che se il baricentro della macchina non è centrale, i singoli zoccoli vengono esposti a un carico non uniforme. Prendere come riferimento per il carico massimo consentito lo zoccolo livellante maggiormente soggetto a sollecitazione.



Rispettare l'area di livellamento

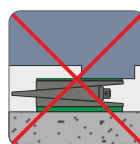
Ciascuno zoccolo livellante possiede un campo di livellamento limitato. Il raggiungimento del limite superiore o inferiore del campo di livellamento è facilmente percepibile dal notevole aumento della coppia di serraggio della vite di livellamento. Non forzare ulteriormente il serraggio della vite di livellamento poiché ciò potrebbe danneggiare lo zoccolo livellante!

Utilizzare distanziali o spessori AirLoc nelle calotte per aumentare se necessario la corsa di livellamento.



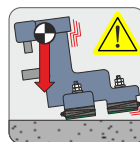
Zoccoli livellanti già avvitati o a foro passante possono essere nuovamente avvitati solo dopo il livellamento

Se gli zoccoli livellanti sono già avvitati o a foro passante, livellare la macchina solamente a viti allentate, dopodiché completare il serraggio. Non effettuare mai il livellamento a viti serrate poiché ciò potrebbe danneggiare lo zoccolo livellante!



Caricare gli zoccoli livellanti in maniera uniforme

Gli zoccoli livellanti devono essere caricati in maniera uniforme. Un carico eccentrico può provocare in casi estremi, durante il livellamento successivo, la rottura dei cunei e, nel peggiore dei casi, il ribaltamento della macchina!



Ancorare a pavimento le macchine con carico in testa

Non impiegare zoccoli livellanti già avvitati o a installazione libera in presenza di macchine con carico in testa!

Pericolo di ribaltamento!

Utilizzare in questo caso solo zoccoli livellanti a foro passante o ad ancoraggio rigido per fissare la macchina a pavimento.

Trasporto delle macchine

Grazie alla sicurezza contro i guasti, gli zoccoli livellanti di precisione avvitabili AirLoc possono essere avvitati sul bordo della macchina per il trasporto, senza dover essere smontati. In questo caso sarà però necessario sbloccare gli zoccoli livellanti, ovvero posare la macchina su assi di legno.

Durante il sollevamento della macchina sincerarsi che la piastra isolante e il pavimento o la macchina non si siano attaccati tra loro. In determinate situazioni lo zoccolo livellante può separarsi e danneggiarsi. Osservare gli zoccoli livellanti e sollevare la macchina lentamente. Se le piastre isolanti si sono attaccate, staccarle dal pavimento con l'ausilio di un martello in gomma.

Avvertenze generali sul livellamento della macchina

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (calotta DIN 6319) da montare sopra la rondella isolata sull'asta filettata / vite di ancoraggio.

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite.

Negli zoccoli livellanti AirLoc, per livellare ruotare la vite di livellamento in senso orario.

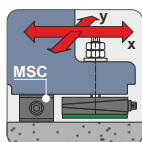
In presenza di macchine molto pesanti è possibile in determinate circostanze regolare gli zoccoli livellanti nella posizione superiore prima di caricarli. In questo modo durante il livellamento si possono regolare gli zoccoli verso il basso, il che richiede una forza significativamente minore. Sincerarsi tuttavia di aver eliminato il gioco della filettatura dopo il livellamento, in quanto l'ultima fase avviene in senso orario.

Posizionare gli zoccoli livellanti in modo tale che la vite di livellamento sia facilmente raggiungibile. Se gli zoccoli livellanti si trovano al centro sotto la macchina, utilizzare le prolunghe delle viti di livellamento AirLoc.

Nelle macchine con baricentro centrale tutti i punti di appoggio devono essere caricati in maniera pressoché uguale, e di conseguenza le coppie di serraggio sugli zoccoli livellanti devono trovarsi all'incirca nello stesso intervallo.

In caso di appoggio su quattro punti procedere sempre a coppie, ovvero due punti di appoggio a destra, due davanti, due dietro, ecc. con lo stesso numero di giri.

Gli zoccoli livellanti dovranno essere caricati uniformemente per evitare l'eventuale spostamento della macchina. In caso contrario livellare due zoccoli in diagonale fino a quando le coppie di serraggio non saranno pressoché uguali.

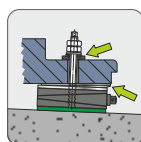


1. Preparativi ed installazione della macchina

Le superfici di contatto sia della macchina che del pavimento devono essere perfettamente pulite. In ogni caso, il peso dovrà essere distribuito equamente su tutti i punti d'appoggio. Uno spostamento della macchina lungo l'asse X o Y può essere effettuato solamente sui zoccoli di montaggio AirLoc MSC o altri sistemi ausiliari idonei prima di trasferire il peso sugli zoccoli livellanti (che possiedono un elevato coefficiente di attrito).

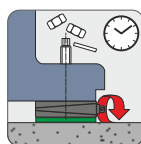
Le macchine che vengono trasportate con una gru sono da posare sugli zoccoli di montaggio AirLoc MSC, oppure su blocchi di legno, per evitare il danneggiamento degli zoccoli livellanti. La macchina viene dapprima posata sugli zoccoli di montaggio, e può quindi essere deposta in maniera controllata sugli zoccoli livellanti avvitati. Si potrà poi procedere al livellamento preciso e definitivo (rispettare i dati relativi al tempo di deflessione al punto 3).

Per evitare un'eventuale deformazione delle aste filettate degli zoccoli livellanti montati sulla macchina durante la posa, bloccarle sul pavimento prima della posa con l'ausilio di dadi. Prima del livellamento allentare i dadi (v. Istruzioni di sicurezza).



2. Evitare il carico inclinato per effetto della calotta sferica di compensazione

Le zone non lavorate e grezze del basamento della macchina o pavimenti non piani richiedono assolutamente zoccoli livellanti con calotta VRKC(V) con sede supplementare conica e rondella sferica (DIN 6319) da montare sull'asta filettata al di sopra del basamento della macchina.



3. Rispettare il tempo di assestamento del materiale isolante

Tutte le piastre antivibranti di cui sono dotati gli zoccoli subiscono una deformazione sotto carico. Il processo di deformazione richiede un certo tempo. Trascorse ca. 3 settimane dall'installazione è necessario controllare l'allineamento della macchina ed eventualmente provvedere ad un nuovo livellamento. Si raccomanda il regolare controllo dell'allineamento macchina (almeno una volta l'anno).

Bloccare gli zoccoli dopo il livellamento definitivo.