

Fiche technique

Eléments de mise à niveau M12x1.5 PRP 90-M12/925

N° de réf.
1.15091.64

Pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée.
Stabilité horizontale extrêmement élevée.

Charge max.
1500 daN



| Informations sur l'article | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Type | PRP 90-M12/925 |
| Nom | Eléments de mise à niveau M12x1.5 |
| N° de réf. | 1.15091.64 |
| Couleur | RAL 1018 jaune zinc |
| Autres couleurs sur demande. | |
| Traitement de la surface | peint |

| Données techniques | |
|---------------------------------|------|
| Charge max. [daN] | 1500 |
| Marge de nivelage [mm] | 20 |
| Poids [kg] | 0.95 |
| Marge de la température de [°C] | -20 |
| Marge de la température à [°C] | 80 |

| Dimensions | |
|------------------------|---------|
| Hauteur H_{min} [mm] | 50 |
| Diamètre D [mm] | 101 |
| Taraudage d_1 | M12x1.5 |

| Equipement en plaques | |
|---|---------|
| Plaque inférieure type | 925 |
| Epaisseur de la plaque non chargée [mm] | 25 |
| Coefficient de friction sur béton avec chappe fine | 0.8 |
| Dureté [° Shore A] | 90 - 95 |
| Superficie plaque inférieure A_1 [cm ²] | 54 |

Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés

| | | | |
|---|-------------------|---------|-------------------------|
|  | Vis de réglage R1 | M12x1.5 | suivant |
|  | Vis de réglage R2 | M12x1.5 | suivant |

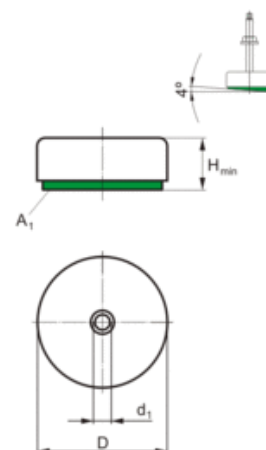
Remarque étendue de livraison

Vis de réglage sont à commander séparément.

Illustration du type



Croquis coté



Croquis de montage

