

Fiche technique

Éléments de mise à niveau M24x2 PRP 200 /925

N° de réf.
1.15200.64

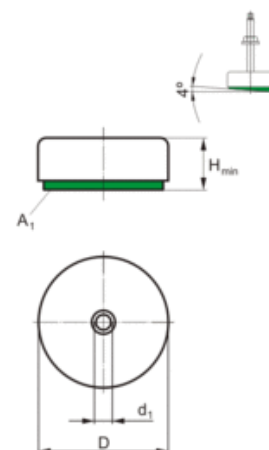
Pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée.
Stabilité horizontale extrêmement élevée.

Charge max.
4000 daN

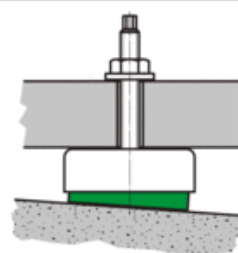
Informations sur l'article	
Type	PRP 200 /925
Nom	Éléments de mise à niveau M24x2
N° de réf.	1.15200.64
Couleur	RAL 1018 jaune zinc
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint



Données techniques		Dimensions	
Charge max. [daN]	4000	Hauteur H _{min} [mm]	54
Marge de nivelage [mm]	25	Diamètre D [mm]	205
Poids [kg]	4.8	Taraudage d ₁	M24x2
Marge de la température de [°C]	-20	Équipement en plaques	
Marge de la température à [°C]	80	Plaque inférieure type	925
		Épaisseur de la plaque non chargée [mm]	25
		Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.8
		Dureté [° Shore A]	90 - 95
		Superficie plaque inférieure A ₁ [cm ²]	241



Croquis de montage



Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés			
	Vis de réglage R1	M24x2	suivant
	Vis de réglage R2	M24x2	suivant

Remarque étendue de livraison
Vis de réglage sont à commander séparément.