

Fiche technique

Éléments de mise à niveau M30x2 PRP 300-HD /425

N° de réf.
1.15302.48

Pour les presses rapides ainsi que les compresseurs. Meilleur effet isolant, grande stabilité et bon amortissement.

Charge max.
4500 daN



| Informations sur l'article | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Type | PRP 300-HD /425 |
| Nom | Éléments de mise à niveau M30x2 |
| N° de réf. | 1.15302.48 |
| Couleur | RAL 1018 jaune zinc |
| Autres couleurs sur demande. | |
| Traitement de la surface | peint |

| Données techniques | |
|---------------------------------|--------|
| Charge max. [daN] | 4500 |
| Marge de nivelage [mm] | 25 |
| Poids [kg] | 17.439 |
| Marge de la température de [°C] | -20 |
| Marge de la température à [°C] | 80 |

| Dimensions | |
|------------------------|-------|
| Hauteur H_{min} [mm] | 73 |
| Diamètre D [mm] | 305 |
| Taraudage d_1 | M30x2 |

| Équipement en plaques | |
|-------------------------------------------------------|---------|
| Plaque inférieure type | 425 |
| Épaisseur de la plaque non chargée [mm] | 25 |
| Coefficient de friction sur béton avec chappe fine | 0.9 |
| Dureté [° Shore A] | 40 - 45 |
| Superficie plaque inférieure A_1 [cm ²] | 638 |

Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------|-------------------------|
|  | Vis de réglage R1 | M30x2 | suivant |
|  | Vis de réglage R2 | M30x2 | suivant |

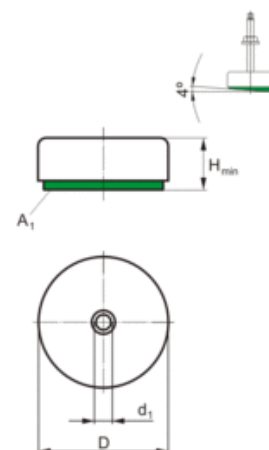
Remarque étendue de livraison

Vis de réglage sont à commander séparément.

Illustration du type



Croquis coté



Croquis de montage

