

Fiche technique

Eléments de mise à niveau M30x2 PRP 300-HD /925

N° de réf.
1.15302.64

Pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée.
Stabilité horizontale extrêmement élevée.

Charge max.
10000 daN



Informations sur l'article	
Type	PRP 300-HD /925
Nom	Eléments de mise à niveau M30x2
N° de réf.	1.15302.64
Couleur	RAL 1018 jaune zinc
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint

Données techniques	
Charge max. [daN]	10000
Marge de nivelage [mm]	25
Poids [kg]	17.45
Marge de la température de [°C]	-20
Marge de la température à [°C]	80

Dimensions	
Hauteur H_{min} [mm]	73
Diamètre D [mm]	305
Taraudage d_1	M30x2

Equipement en plaques	
Plaque inférieure type	925
Epaisseur de la plaque non chargée [mm]	25
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.8
Dureté [° Shore A]	90 - 95
Superficie plaque inférieure A_1 [cm ²]	638

Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés

	Vis de réglage R1	M30x2	suivant
	Vis de réglage R2	M30x2	suivant

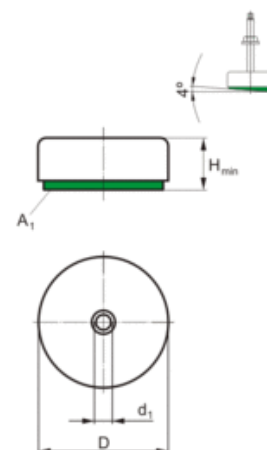
Remarque étendue de livraison

Vis de réglage sont à commander séparément.

Illustration du type



Croquis coté



Croquis de montage

