

Fiche technique

Éléments de mise à niveau M20x1.5 PRSK 240-20 /910

N° de réf.
1.17241-20.75

Pour les machines de moulage par injection, les machines à force horizontale dynamique élevée.
Stabilité horizontale extrêmement élevée.

Charge max.
7000 daN

Informations sur l'article	
Type	PRSK 240-20 /910
Nom	Éléments de mise à niveau M20x1.5
N° de réf.	1.17241-20.75
Couleur	RAL 7001 gris argent
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint

Données techniques	
Charge max. [daN]	7000
Marge de nivelage [mm]	30
Poids [kg]	10.577
Marge de la température de [°C]	-20
Marge de la température à [°C]	80

Dimensions	
Hauteur H_{min} [mm]	94
Diamètre D [mm]	239
Diamètre D_1 [mm]	138
Taraudage d_1	M20x1.5

Équipement en plaques	
Plaque inférieure type	910
Épaisseur de la plaque non chargée [mm]	10
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.8
Dureté [° Shore A]	90 - 95
Superficie plaque inférieure A_1 [cm ²]	412

Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés

	Vis de réglage PRS/PRSK	M20x1.5	suivant
---	-------------------------	---------	-------------------------

Accessoires

	Rondelles sphériques jeu	suivant
---	--------------------------	-------------------------

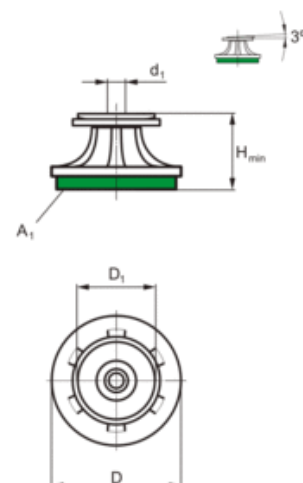
Remarque étendue de livraison

Vis de réglage et accessoires sont à commander séparément.

Illustration du type



Croquis coté



Croquis de montage

