

Fiche technique

Patins de mise à niveau 216-VRC /915 + G9

N° de réf.
1.32216.65

Pour les chaînes de transfert, les machines spéciales et les machines-outils. Capacité de charge élevée, tenue du niveau et stabilité exceptionnelles.

Charge max.
12000 daN

Informations sur l'article	
Type	216-VRC /915 + G9
Nom	Patins de mise à niveau
N° de réf.	1.32216.65
Couleur	RAL 7016 gris anthracite
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint

Données techniques		Dimensions	
Charge max. [daN]	12000	Hauteur H [mm]	77
Marge de nivelage [mm]	9	Hauteur H _{0B} en position neutre, sans plaques [mm]	62
Marge de nivelage [mm]	-9	Longueur L [mm]	205
Course en hauteur par tour [mm]	0.3	Longueur L ₁ [mm]	87
Marge de la température de [°C]	-20	Longueur L ₂ [mm]	46
Marge de la température à [°C]	80	Longueur L _{max} [mm]	338
Poids [kg]	13.45	x [mm]	90

Equipement en plaques			
Plaque inférieure type	915	y [mm]	27
Épaisseur de la plaque non chargée [mm]	15	Largeur B [mm]	230
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.8	Diamètre intérieur d ₁ [mm]	26
Dureté [° Shore A]	90 - 95	Ouverture de clé SW ₁ [mm]	30
Superficie plaque inférieure A ₁ [cm ²]	402	Ouverture de clé SW ₂ [mm]	17

Tiges filetées appropriés		
	Tiges d'ancrage RGM	suivant
	Tiges filetées S	suivant

Accessoires		
	Rondelles Belleville	suivant
	Tubes isolants	suivant

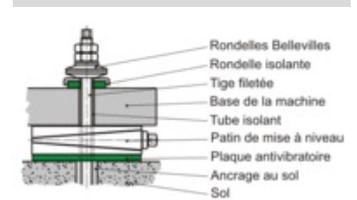
Volume de livraison				
Nom	Type	N° de réf.	Quantité	
	Patins de mise à niveau	216-VRC /915 + G9	1.32216.65	1
	Rondelles avec capuchon	G	9.20070	1

Remarque étendue de livraison
Tiges filetées sont à commander séparément.

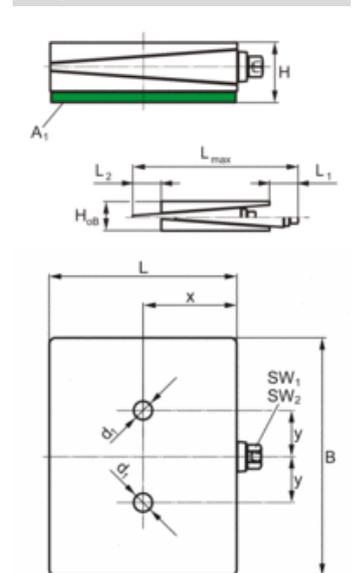
Illustration du type



Description du système



Croquis coté



Croquis de montage

