

## Fiche technique

### Patins de mise à niveau 2012-VRC /NA

N° de réf.  
**1.30112.56**

Pour les machines d'outillage, de plastique, graphiques et de production générale. Propriétés d'isolation et d'amortissement supérieures. Effet antidérapant élevé.

Charge max.  
**5000 daN**

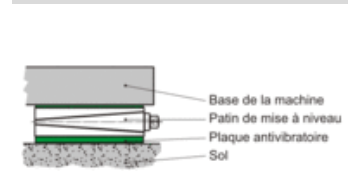
Informations sur l'article	
Type	2012-VRC /NA
Nom	Patins de mise à niveau
N° de réf.	1.30112.56
Couleur	RAL 7016 gris anthracite
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint

Données techniques		Dimensions	
Charge max. [daN]	5000	Hauteur H [mm]	72
Marge de nivelage [mm]	6	Hauteur H <sub>0B</sub> en position neutre, sans plaques [mm]	52
Marge de nivelage [mm]	-6	Longueur L [mm]	200
Course en hauteur par tour [mm]	0.16	Longueur L <sub>1</sub> [mm]	73
Marge de la température de [°C]	-15	Longueur L <sub>2</sub> [mm]	55
Marge de la température à [°C]	100	Longueur L <sub>max</sub> [mm]	336
Poids [kg]	7.074	Largeur B [mm]	120
<b>Equipement en plaques</b>		Ouverture de clé SW <sub>1</sub> [mm]	19
Plaque inférieure type	716		
Épaisseur de la plaque non chargée [mm]	15		
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.85		
Coefficient de friction tolérance +/-	0.1		
Dureté [° Shore A]	70 - 75		
Superficie plaque inférieure A <sub>1</sub> [cm <sup>2</sup> ]	240		
Plaque supérieure type	706		
Épaisseur de la plaque non chargée [mm]	5		
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.85		
Dureté [° Shore A]	70 - 75		
Superficie plaque supérieure A <sub>2</sub> [cm <sup>2</sup> ]	240		

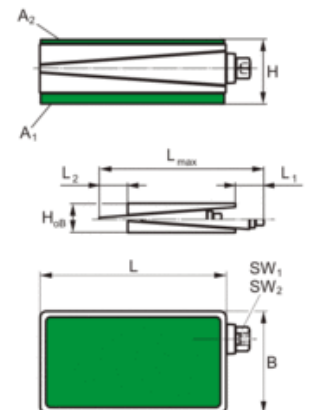
#### Illustration du type



#### Description du système



#### Croquis coté



#### Croquis de montage

