

Scheda tecnica

Elementi livellanti PR 50 /910

Caratteristiche tecniche

Durezza [° Shore A]

Superficie piastra inferiore A 1 [cm²]

N. articolo

1.13050-9005.75

Per macchine e impianti leggeri per i quali si richiede un'eccellente stabilità di livellamento e un'ottima resistenza.

Carico max. 100 daN

| Informazioni sull'artic | olo | |
|-------------------------|-----------------------|--|
| Tipo | PR 50 /910 | |
| Nome | Elementi livellanti | |
| N. articolo | 1.13050-9005.75 | |
| Colore | RAL 9005 nero intenso | |

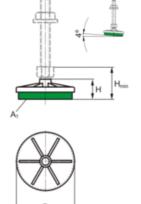
90 - 95

20

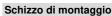
| Carico max. [daN] | 100 |
|---|-------|
| Peso [kg] | 0.035 |
| Margine di temperatura di [°C] | -20 |
| Margine di temperatura fino a [°C] | 80 |
| Equipaggiamento piastre | |
| Piastra inferiore tipo | 910 |
| Spessore piastra senza carico [mm] | 10 |
| Coefficiente di aderenza su calcestruzzo fino | 0.8 |

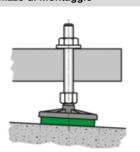
| Dimensioni | |
|-----------------------------------|------|
| Altezza H [mm] | 20.5 |
| Altezza H _{min} [mm] M10 | 28.5 |
| Altezza H _{min} [mm] M12 | 29.5 |
| Diametro D [mm] | 57 |











| Aste filettate, perne a testa sferica, vite di livellamento, nippli livellanti adatti | | | | | | | |
|---|-----------------------------|--|-----------------|--|--|--|--|
| - | Perne a testa sferica U-1 | M10, M12 per filettatura interna nel telaio della macchina | <u>dettagli</u> | | | | |
| 1 | Perne a testa sferica O-1-S | M10, M12 per macchine con foro nel telaio | dettagli | | | | |